



## Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию

### ***S225 EVO***

*АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТЕНД  
С ОТКЛОНЯЕМОЙ МОНТАЖНОЙ СТОЙКОЙ И  
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ ПНЕВМАТИЧЕСКИМ  
УСТРОЙСТВОМ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ.*



Изд.07/19 Cod. 3044241

*Оригинальные инструкции*

*Русский*

**S225 EVO**

## ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ СТАНДАРТАМ CE

**GIULIANO INDUSTRIAL S.p.a. - Via Guerrieri, 6 - 42015 Correggio (RE) ITALY**

с полной ответственностью заявляет, что изделие:

Шиномонтажный стенд для колес автомобилей

к которому относится данная декларация, находится В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩИМИ ДИРЕКТИВАМИ:

**2011/17/CE - 2006/42/CE - 2014/30/UE**

а также со  
следующими нормами:

**EN ISO 12100 : 2010 - EN 60204-1 :2006+A1:2009 + AC 2010**  
**EN ISO 4414:2010 EN 61000-6-2:2005+AC:2005**  
**EN 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012**  
**EN 349:1993+A1:2008 - EN 61310-1:2008**  
**EN 61310-2:2008 - EN 61310-3:2008**

Подписавший это заявление является лицом, уполномоченным утверждать техническую документацию.

Correggio, 14/07/2016

Форма настоящей декларации соответствует норме EN ISO/IEC 17050-1

Данные заводской  
таблички

GIULIANO INDUSTRIAL S.p.A.  
Законный представитель  
Gianluca Maselli

## ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ СТАНДАРТАМ RoHS

**GIULIANO INDUSTRIAL S.p.a. - Via Guerrieri, 6 - 42015 Correggio (RE) ITALY**

с полной ответственностью заявляет, что изделие:

Шиномонтажный стенд для колес автомобилей

к которому относится данная декларация, находится В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩЕЙ ДИРЕКТИВОЙ:

**2011/65/EU (RoHS)**

Утилизация изделия должна выполняться в соответствии со следующей Директивой:

**2012/19/EU (RAEE)**

а также согласно действующему законодательству страны, где производится установка изделия.

Correggio, 01/10/2015

GIULIANO INDUSTRIAL S.p.A.  
Законный представитель  
Gianluca Maselli

## ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ СТАНДАРТАМ RAEE

**GIULIANO INDUSTRIAL S.p.a. - Via Guerrieri, 6 - 42015 Correggio (RE) ITALY**

с полной ответственностью заявляет, что изделие:

Шиномонтажный стенд для колес автомобилей

к которому относится данная декларация, находится В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩЕЙ ДИРЕКТИВОЙ:

**2012/19/EU (RAEE)**



Данное оборудование должно соответствовать нормам, предусмотренным Директивой 2012/19/EU (RAEE) и, следовательно, не может быть утилизировано вместе с обычным мусором, а должно пройти циклы специального отбора и быть выброшено в специальные контейнеры; символ «Резервуар с поперечной чертой», обозначенный на оборудовании, относится к данному описанию.

Утилизация должна производиться в соответствии с Директивой 2012/19/EU (RAEE), а также согласно действующему законодательству страны, где производится установка устройства. Несоблюдение Директив подлежит наложению санкций в соответствии с законами страны назначения.

Неверная утилизация оборудования, работа с которым производится в соответствии с Директивой 2012/19/EU, может нанести серьезный вред окружающей среде.

В соответствии с Директивой производитель оборудования имеет право производить его утилизацию; для этого свяжитесь с производителем или Вашим дистрибьютором.

Correggio, 01/10/2015

GIULIANO INDUSTRIAL S.p.A.  
Законный представитель  
Gianluca Maselli

# СОДЕРЖАНИЕ

Разделы	Страница
<b>1.0 ВВЕДЕНИЕ</b> .....	<b>4</b>
1.1_Идентификационные данные шиномонтажного стенда.....	4
1.2_Данные производителя.....	4
1.3_Данные заводской таблички.....	4
<b>2.0 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b> .....	<b>4</b>
<b>3.0 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b> .....	<b>5</b>
<b>4.0 ЗНАКИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ОБ ОПАСНОСТЯХ</b> .....	<b>6</b>
<b>5.0 ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ</b> .....	<b>7</b>
<b>6.0 УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ</b> .....	<b>7</b>
<b>7.0 ТРАНСПОРТИРОВКА</b> .....	<b>8</b>
<b>8.0 РАСПАКОВКА</b> .....	<b>8</b>
8.1_Сборка монтажной стойки и устройства отжима борта шины.....	9
8.2_Сборка вспомогательного пневматического устройства.....	11
<b>9.0 УСТАНОВКА</b> .....	<b>14</b>
9.1_Пространство необходимое для установки.....	14
9.2_Расположение и подключение.....	14
<b>10.0 ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТОВ</b> .....	<b>15</b>
<b>11.0 ОПИСАНИЕ КОМАНД ШИНОМОНТАЖНОГО СТЕНДА И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ</b> .....	<b>16</b>
<b>12.0 ИДЕНТИФИКАЦИЯ ДИСКА И ШИНЫ</b> .....	<b>17</b>
<b>13.0 УСТАНОВКА ВЕНТЕЛЯ</b> .....	<b>17</b>
<b>14.0 КЛАССИФИКАЦИЯ КОЛЕС И ШИН</b> .....	<b>18</b>
14.1_Стандартные колеса.....	18
14.2_Колеса с низкопрофильными шинами (УНР).....	18
14.3_Колеса с шинами Run-Flat.....	18
<b>15.0 СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ В ШИНАХ TPMS (TYRE PRESSURE MONITORING SYSTEM)</b> .....	<b>19</b>
<b>16.0 ЭКСПЛУАТАЦИЯ</b> .....	<b>19</b>
<b>17.0 ОТЖИМ БОРТА ШИНЫ</b> .....	<b>19</b>
17.1_Отжим борта шины.....	20
<b>18.0 РЕГУЛИРОВАНИЕ ДИАПАЗОНА ЗАЖИМА ПОВОРОТНОГО СТОЛА</b> .....	<b>21</b>
<b>19.0 КРЕПЛЕНИЕ КОЛЕСА НА ПОВОРОТНОМ СТОЛЕ</b> .....	<b>22</b>
19.1_Крепление колеса изнутри (стальные штампованные диски).....	22
19.2_Крепление колеса снаружи (легкосплавные и кованые диски).....	22
<b>20.0 ДЕМОНТАЖ ШИНЫ</b> .....	<b>23</b>
20.1_Демонтаж верхнего борта шины.....	23
20.2_Демонтаж нижнего борта шины.....	23
<b>21.0 ДЕМОНТАЖ НИЗКОПРОФИЛЬНЫХ ШИН ПОСРЕДСТВОМ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА</b> .....	<b>24</b>
21.1_Демонтаж верхнего борта шины.....	24
21.2_Демонтаж нижнего борта шины.....	24
<b>22.0 МОНТАЖ ШИНЫ</b> .....	<b>25</b>
22.1_Монтаж нижнего борта шины.....	25
22.2_Монтаж верхнего борта шины.....	25
22.3_Монтаж верхнего борта шины посредством вспомогательного устройства.....	26
<b>23.0 НАКАЧИВАНИЕ</b> .....	<b>27</b>
23.1_Модуль взрывной накачки бескамерных шин (по дополнительному заказу).....	27
<b>24.0 СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ</b> .....	<b>28</b>
<b>25.0 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b> .....	<b>29</b>
<b>26.0 ПЕРЕМЕЩЕНИЕ</b> .....	<b>30</b>
<b>27.0 ХРАНЕНИЕ</b> .....	<b>30</b>
<b>28.0 УТИЛИЗАЦИЯ</b> .....	<b>30</b>
<b>29.0 СМАЗКА</b> .....	<b>30</b>
<b>30.0 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ</b> .....	<b>31</b>
30.1_Регулярное техническое обслуживание.....	31
30.2_Внеочередное техническое обслуживание.....	31
<b>31.0 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ</b> .....	<b>32</b>
<b>32.0 СХЕМЫ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ</b> .....	<b>35</b>
<b>33.0 СХЕМЫ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ</b> .....	<b>37</b>
<b>34.0 РЕГИСТРАЦИЯ ПРОИЗВОДИМЫХ РАБОТ</b> .....	<b>38</b>

## 1.0 ВВЕДЕНИЕ

Благодарим Вас за приобретение изделия из нашей серии шиномонтажных стендов, особенно рекомендуемых для монтажа/демонтажа стандартных шин и шин "Run Flat". Данный стенд был изготовлен в соответствии с высокими стандартами качества. Следуйте простым инструкциям, приведенным в данном руководстве, чтобы обеспечить правильную работу и длительный срок службы данного стенда. Внимательно изучите руководство и убедитесь в том, что каждый его раздел Вам понятен.

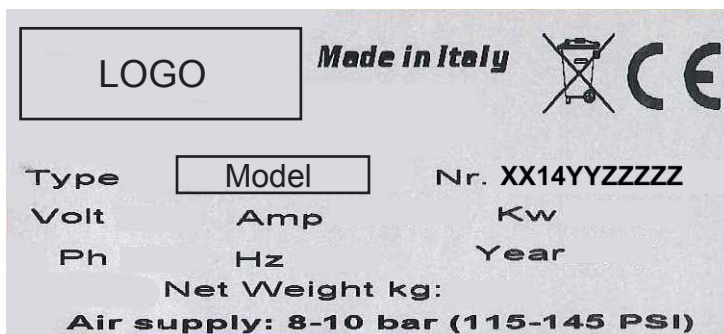
### 1.1 Идентификационные данные шиномонтажного стенда:

Полное описание «Модели шиномонтажного стенда», а также «Серийный номер» упростят работу нашей сервисной службы и ускорят доставку требуемых запчастей. Данные о приобретенном Вами шиномонтажном стенде находятся на заводской табличке, прикрепленной к самому стенду (ниже находится иллюстрация для большей ясности).

### 1.2 Данные производителя:

См. Декларация о соответствии стандартам на стр. 2 настоящего руководства и данные заводской таблички (на изделии).

### 1.3 Данные заводской таблички:



## 2.0 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Данный шиномонтажный стенд предназначен для демонтажа и монтажа шин легких транспортных средств и автомобилей с размерами колесных дисков от 10" до 24" и максимальным диаметром 1010 мм (39").

Шиномонтажный стенд был разработан для демонтажа и монтажа стандартных шин автомобилей, легких коммерческих транспортных средств, шин нового поколения технологии RUN-FLAT (со способностью «продленного пробега»), низкопрофильных шин (UHP) с дисками из стали и/или сплавов даже значительных размеров.

**ЗАПРЕЩЕНА** эксплуатация шиномонтажного стенда для демонтажа накаченных или грязных шин, выправления дисков или удаления бортовой проволоки шин.

До начала эксплуатации шиномонтажного стенда внимательно прочтите содержащиеся в данном руководстве предупреждения и инструкции, так как они предоставляют важную информацию по безопасности использования и техническому обслуживанию стенда.



**Сохраните данное руководство, чтобы при необходимости к нему обращаться.**

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Некоторые части или компоненты серийного производства могут отличаться от иллюстраций, приведенных в данном руководстве.

### 3.0 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Подключение:

- Напряжение питания:  
 400V - 3Ph - 50 Hz  
 400V - 3Ph - 50 Hz - 2 скорости вращения поворотного стола, управление посредством педали  
 220V - 1Ph - 50 Hz  
 220V - 1Ph - 50/60 Hz - 2 скорости вращения поворотного стола (инвертерная технология).

#### Пневмопитание:

- Рабочее давление: 8÷10 bar (116÷145 psi)  
 - Регулятор давления воздуха установлен на 10 бар (145 фунт/дюйм<sup>2</sup>) (стандартное оснащение)  
 - Предустановленное давление накачки шин 3,5 бар (50 фунт/дюйм<sup>2</sup>) (стандартное оснащение)

#### Крепление дисков:

Диапазон зажима снаружи: от 10" до 22"  
 Диапазон зажима изнутри: от 12" до 24"  
 Максимальная ширина колеса: 39" (1010 mm)  
 Максимальный диаметр колеса: 15" (390 mm)

#### Поворотный стол:

- Мощность электродвигателя: 0,55 Квт;  
 - Максимальный крутящий момент вала: 1200 Нм;  
 - Частота вращения: 7 об./мин.;  
 - Уровень шума в рабочих условиях: < 70 дБ.

#### Устройство отжима борта шины:

- Усилие отжимного цилиндра при давлении 10 бар: 30800 Н (3140 кг).

#### Прочие данные:

- Размеры (мм): 1420 x 1740 x 1910 mm  
 - Масса нетто без дополнительных принадлежностей: 310 кг  
 - Допустимый диапазон температур окружающей среды при эксплуатации: мин. +5° C, макс. +50° C (+41°÷+122° F).

#### Стандартные комплектующие (см. стр. 28):

- Монтажная лопатка
- Протекторы для зажимов поворотного стола для защиты легкосплавных дисков
- Протекторы для монтажной головки
- Пластиковые протекторы для лопатки устройства отжима борта шины
- Лубрикатор
- Вспомогательное пневматическое устройство двойного действия

#### Дополнительные комплектующие (см. стр. 29):

- Дополнительный прижимной ролик для нижнего борта шины
- Рычаг с диском для нижнего борта шины
- PED G Устройство для накачивания с педальным управлением
- GUN Модуль взрывной накачки шин
- Прижимной конус для крепления колес RUN FLAT (для облегчения зажима диска снаружи).
- Комплект WDK
- Пневматический подъемник для колес WL (максимальная масса колеса 80kg)

### Размеры (мм)



### Данные упаковки (мм) :

1 Частично разобранный станок в 2 коробках

2 Полностью собранный станок в одной коробке



# 4.0 ЗНАКИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ОБ ОПАСНОСТЯХ

**ATTENZIONE** Attenzione alle istruzioni riportate nel manuale d'uso.  
**PERICOLO** Danger of explosion of pneumatic pressure.  
**WARNING** Carefully follow the instructions given by the user's guide.  
**DANGER** Danger of explosion of pneumatic pressure.

- Questa macchina non è stata costruita come protezione contro le esplosioni di pneumatico in cerchio.
- Il diametro del pneumatico e del cerchio deve essere lo stesso e anch'essi non devono presentare difetti.
- Non superare mai la pressione indicata dal costruttore. Il pneumatico può esplodere e causare gravi lesioni o morte dell'operatore.
- Durante il gonfiaggio tenere mani e corpo lontani dal pneumatico.

**EN**

- This machine is not intended to be safe for restraining exploding tires or rims.
- Tire and rim's diameter must be the same and both shall not present any defect.
- Never exceed the pressure indicated by manufacturer. Tire can burst if inflated beyond these limits and may cause serious injury or death to the operator.
- During inflation, keep hands and body far from tires.

IT  
EN

Cod. 3035727



**ATTENTION** Se tenir aux instructions de l'avis d'avertissement.  
**DANGER** Die bedienungsanweisungen der Maschine aufmerksam befolgen.  
**VORSICHT** GEFAHR

- Cette machine n'a pas été établie comme protection contre les explosions de pneus ou de jantes.  
 - Les diamètres du pneu et de la jante doivent correspondre et tous les deux ne doivent pas présenter de défauts.  
 - Ne jamais dépasser la pression indiquée par le constructeur. Les pneus peuvent exploser et causer de graves lésions ou la mort de l'opérateur.  
 - Pendant le gonflage éloigner du pneu les mains et le corps.

**DE**

- Diese Maschine ist mit keinem mechanischen Schutz gegen Reflektionspositionen ausgerüstet.  
 - Reifen- und Felgendurchmesser müssen miteinander übereinstimmen und keinen Mangel aufweisen.  
 - Die vom Hersteller angegebenen Druck- und Überdruckwerte dürfen nicht überschritten werden. Ein Überdruck kann zu einer Explosion des Reifens führen, was zu schweren Verletzungen oder dem Tod des Bedieners verursachen kann.  
 - Beim Aufpumpen Hände und Körper vom Reifen fern halten.

FR  
D

Cod. 3041415

Cod.3005411



Cod. 3041415



Cod. 3000963

Cod. 3008944



Cod. 3025916



Cod. 3005415



Cod. 3005414



Cod. 3005410



Cod. 3000048



Code 3019736 (optional)



Cod. 3000798



**ВНИМАНИЕ!**  
 Замените предупредительные надписи в случае их повреждения или потери. Если предупредительные надписи отсутствуют, эксплуатация шиномонтажного стенда запрещается. Не загромождать предупредительные надписи. Для замены предупредительных надписей используйте вышеуказанные коды для заказа у производителя.

## 5.0 ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Шиномонтажный стенд может использоваться только специально обученным и уполномоченным квалифицированным персоналом.

Оператор считается подготовленным, если он понял инструкции производителя, описанные в данном руководстве по эксплуатации и техническому обслуживанию, получил квалификацию, пройдя специальный образовательный курс, и знает правила по технике безопасности.

Операторы при работе на данном оборудовании не должны принимать лекарственные средства, алкоголь и вещества, подвергающие риску здоровье, нарушать психическое и физическое состояние, снижать работоспособность.

Для большей безопасности операторы должны одевать защитную обувь, перчатки, очки, предусмотренную техникой безопасности. ЗАПРЕЩАЕТСЯ надевать одежду, которая может мешать движению оператора или попасть в детали и узлы стенда.

### Оператор должен:

- изучить и понять предупреждения об опасностях;
- понять характеристики оборудования;
- не разрешать находится у рабочего места постороннему персоналу;
- убедиться, что запуск оборудования был произведен при полном соблюдении всех норм и правил техники безопасности;
- удостовериться, что каждый работник знает правильный и безопасный метод эксплуатации оборудования;
- не касаться частей под напряжением или под давлением, если стенд не отключен от источников пневмо- и электропитания;
- изучить и понять руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию для правильной и безопасной работы на стенде;
- с бережностью хранить данное руководство в удобном месте, чтобы при необходимости к нему обращаться.



**Шиномонтажный стенд может использоваться только специально обученным и уполномоченным квалифицированным персоналом.**

- Запрещено использование шиномонтажного стенда людьми с ограниченными физическими возможностями в случае, если они ставят под угрозу безопасность эксплуатации стенда.
- Любое вмешательство или изменение конструкции шиномонтажного стенда, проведенные без предварительного разрешения производителя, освобождают его от ответственности за повреждения, вызванные напрямую или косвенно вышеупомянутыми действиями.
- Снятие или несанкционированное вмешательство в работу устройств безопасности моментально аннулирует гарантию и противоречит Европейским Стандартам Безопасности.
- Шиномонтажный стенд укомплектован наклейками с инструкциями и предупреждениями, которые рассчитаны на длительный срок службы. Если они по какой-либо причине будут повреждены, необходимо запросить у производителя замену.



**В СЛУЧАЕ ПОЖАРА, ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ВОЗГАРАНИЯ НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ПОРОШКОВЫЙ ОГнетушитель ИЛИ, КАК АЛЬТЕРНАТИВА, ОГнетушитель CO<sub>2</sub>.**

	<b>ВОДНЫЙ огнетушитель</b>	<b>ПЕННЫЙ огнетушитель</b>	<b>ПОРОШКОВЫЙ огнетушитель</b>	<b>CO<sub>2</sub> огнетушитель</b>
<b>СУХИЕ материалы</b>	<b>ДА</b>	<b>ДА</b>	<b>ДА</b>	<b>ДА</b>
<b>ГОРЮЧИЕ жидкости</b>	<b>НЕТ</b>	<b>ДА</b>	<b>ДА</b>	<b>ДА</b>
<b>ЭЛЕКТРО оборудование</b>	<b>НЕТ</b>	<b>НЕТ</b>	<b>ДА</b>	<b>ДА</b>

## 6.0 УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ

Шиномонтажный стенд оснащен специальными устройствами для обеспечения безопасности оператора, эксплуатирующего оборудование:

- Пневматический предохранительный клапан, расположенный внутри стенда, препятствует превышению давления 3,5 бар (50 фунт/дюйм<sup>2</sup>) в процессе накачивания шин;
  - Регулятор давления и манометр, ограничивающий максимальное давление системы до 10 бар (145 фунт/дюйм<sup>2</sup>);
- Если станок оснащен модулем взрывной накачки бескамерных шин (поставляется по дополнительному заказу):
- Клапан максимального давления, установленный на ресивере, не дает давлению превысить 11 бар (160 фунт/дюйм<sup>2</sup>).



**Снятие или несанкционированное вмешательство в работу устройств безопасности моментально аннулирует гарантию и является нарушением Европейских Стандартов Безопасности.**

## 7.0 ТРАНСПОРТИРОВКА

- Шиномонтажный стенд должен транспортироваться в оригинальной упаковке и находиться в положении, указанном на упаковке.
- Упакованный стенд может быть перемещен при помощи вилочного погрузчика соответствующей грузоподъемности. Вставляйте вилы в места, показанные на Рис. 1.

## 8.0 РАСПАКОВКА

Снимите защитную картонную упаковку и, после удаления крепежных винтов, снимите стенд с оригинального грузового поддона. Убедитесь в целостности оборудования. Проконтролируйте, что детали не повреждены и имеются в наличии. Используйте для сверки рисунок на стр. 15. В случае сомнений не эксплуатируйте стенд и свяжитесь с Вашим поставщиком.

Не оставляйте элементы упаковочного материала в доступном для детей месте, поскольку они являются потенциальными источниками опасности. Грязный и не поддающийся биологическому разрушению упаковочный материал необходимо сдать в специальные пункты сбора.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Так как наиболее delicate части покрываются специальным маслом, для предотвращения образования ржавчины, возможны остатки этого масла на агрегатах стенда. Удалите их при необходимости.

Масса брутто  
(Частично разобранный станок + вспом.  
устройство  
в 2 коробках)  
Деревянный паллет + Картонная коробка  
324 Kg.



Рис. 1

Масса брутто  
(Полностью собранный станок в  
одной коробке) Деревянный паллет +  
Картонная коробка + Нейлон  
340 Kg.



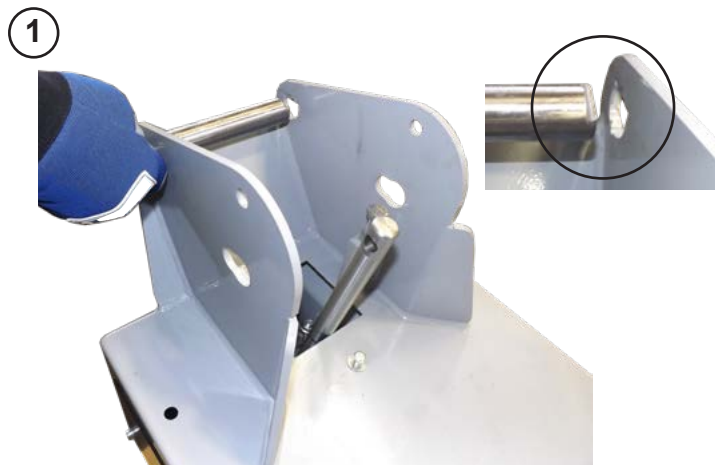
Рис. 2

Используйте погрузчик соответствующей грузоподъемности, способный выдержать массу шиномонтажного стенда (хотя бы 500 кг). Для поднятия стенда используйте трос с минимальной грузоподъемностью 500 кг. Удалите трос после установки шиномонтажного стенда.



## 8.1 Сборка монтажной стойки и устройства отжима борта шины

После снятия упаковки, необходимо установить монтажную стойку, следуя нижеследующим инструкциям:



Удалите штифт, чтобы облегчить установку монтажной стойки в кронштейн.



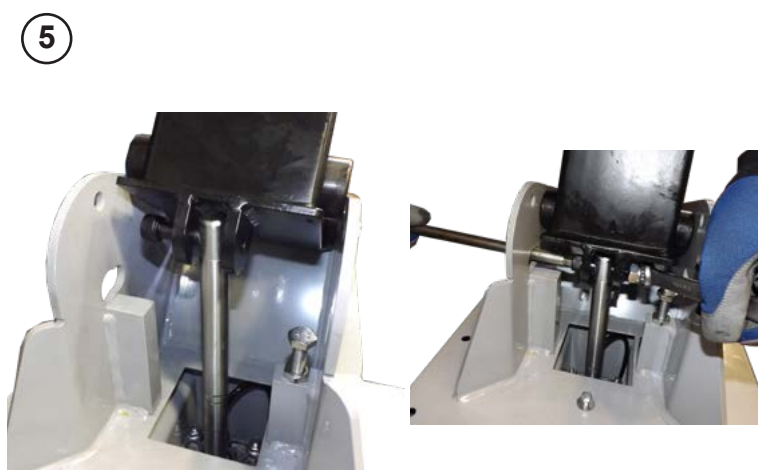
При помощи крана / вилового погрузчика или специального троса поднимите монтажную стойку и установите ее в кронштейн.



Вставьте штифт обратно в отверстие, чтобы заблокировать монтажную стойку.



Затяните винты надлежащим образом, чтобы зафиксировать штифт.



Вручную тяните шток цилиндра до тех пор, пока отверстие не совпадает с отверстиями на монтажной стойке. Слегка наклоните стойку, чтобы облегчить установку винта. Вставьте винт и закрутите гайку, не затягивая ее слишком сильно. При этом должна оставаться небольшая слабина.



После окончательной установки монтажной стойки затяните надлежащим образом винт тяги. Монтажная стойка должна двигаться вперед и назад равномерно, без рывков или излишней слабины.

7



Установите кожух монтажной стойки и затяните винт, стараясь не повредить его.

8



Вставьте черный пневматический шланг в патрубок цилиндра блокировки.

9



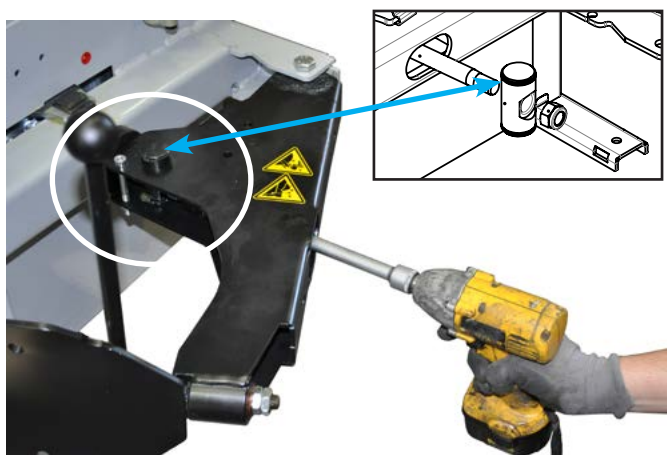
Вставьте красный пневматический шланг в патрубок, расположенный в тыльной части шиномонтажного стенда.

10



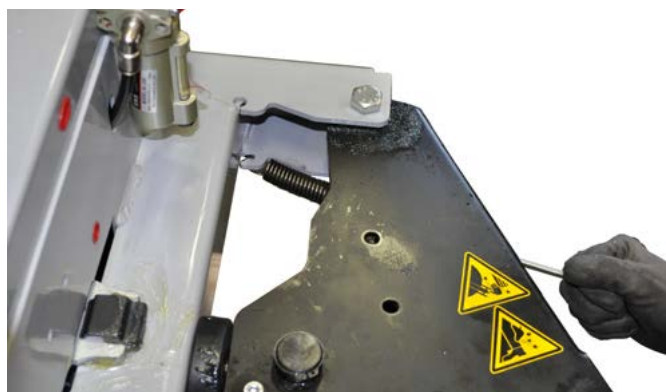
Установите устройство отжима борта шины в предназначенное для него местоположение. Вставьте болт и затяните надлежащим образом гайку. При этом рычаг устройства отжима борта шины должен поворачиваться.

11



Вставьте шток цилиндра в предназначенное для него местоположение. Затяните гайку с помощью гайковерта с удлинителем.

12



Вставьте пружину в соответствующее отверстие на корпусе. С помощью инструмента для растягивания пружин или с помощью плоскогубцев прикрепите другой конец пружины к отверстию, расположенному в нижней части рычага устройства отжима борта.

## 8.2 Сборка вспомогательного пневматического устройства.

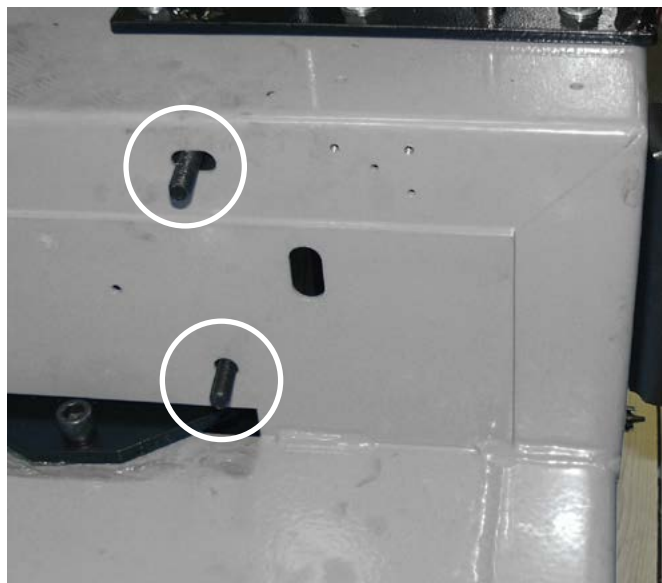
После снятия упаковки установите вспомогательное устройство, следуя нижеследующим инструкциям:

1



Установите удлинитель на задней стороне станка (см. фото).

2



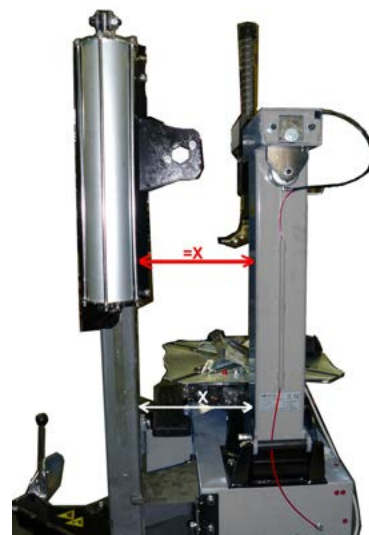
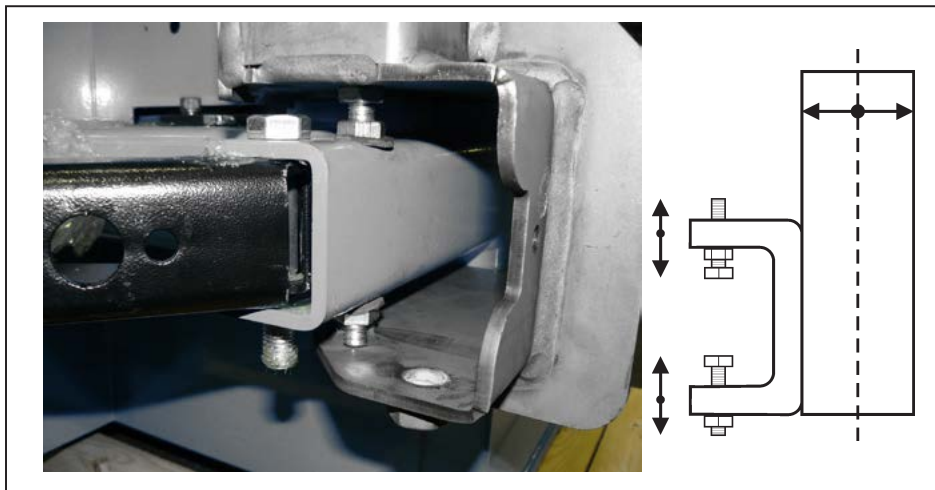
Вставьте кронштейн с двойным винтом с внутренней стороны корпуса (см. фото).

3



Установите аксессуар, установив подкладки (см. фото).

4



Отрегулируйте два винта, чтобы установить вспомогательное устройство вертикально (см. рисунок).

5



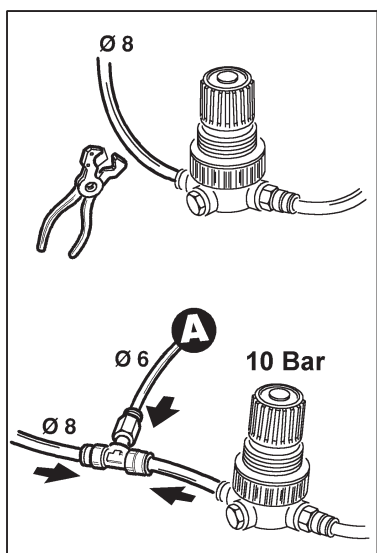
Установите лубрикатор (см. фото).

6



Отвинтите опорную ножку и установите ее на пол. Закрутите контргайку (см. фото).

7

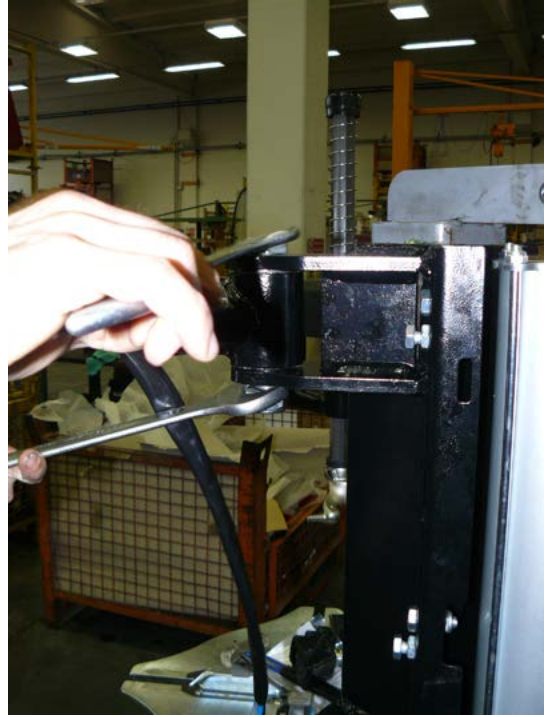


Подсоедините шланг подачи воздуха.

8



Установите рычаг вспомогательного устройства. Затяните винт так, чтобы рычаг двигался без каких-либо ограничений или излишней слабины.



9



Установите рычаг для прижимного ролика. Затяните задний винт.

## 9.0 УСТАНОВКА

### 9.1 Пространство необходимое для установки шиномонтажного станда

При выборе места для установки необходимо соблюдать действующие нормативные требования по технике безопасности. Шиномонтажный станд должен быть подсоединен к источникам пневмо- и электропитания. Поэтому рекомендуется устанавливать станд вблизи этих источников питания.

На месте установки должно быть обеспечено указанное минимальное пространство, Рис. 1, необходимое для того, чтобы все детали станда работали правильно и без ограничений.

Освещение должно быть достаточным для безопасного проведения операций, а также соответствовать с действующими нормами безопасности труда.

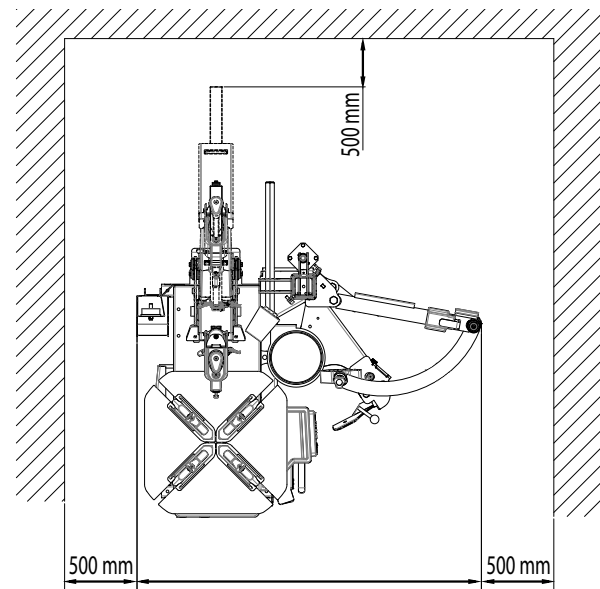


Рис. 1

### 9.2 Расположение и подключение

Расположите шиномонтажный станд на ровной, нескользящей поверхности с подходящей несущей способностью. Нет необходимости крепить станд к полу, но если Вы предпочитаете сделать это, то просверлите в фундаменте 4 отверстия глубиной 100 мм, разметив по месту в соответствии со штатными местами крепления станда.

Вставьте подходящие металлические анкера в отверстия и закрепите их.

Если станд установлен на открытом воздухе, то он должен быть обязательно защищен подходящим для этого навесом от прямых солнечных лучей и неблагоприятных погодных условий.

Электрическая цепь в месте установки шиномонтажного станда должна иметь линейные предохранители с хорошим заземлением и соответствующим автоматическим выключателем цепи (дифференциальным), рассчитанным на 16 А. Предохранители располагать на видимом и хорошо доступном месте для оператора. Наличие напряжения должно индиферироваться и определяться визуально.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Если у станда отсутствует штепсельная вилка, пользователь должен установить ее (не меньше 16 А), которая должна соответствовать напряжению изделия и действующим нормам.



**Перед электрическим подключением проверьте на табличке с заводскими данными, расположенной на станде, параметры электропитания, которые предусмотрены производителем.**



**Даже небольшие работы с электрооборудованием должны выполняться персоналом, имеющим профессиональную квалификацию.**



**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ не несет ответственности за повреждения, вызванные неправильным подключением к электрической сети, отличающимся от предусмотренного.**



**Во время перемещения, первичной установки и во время возможных последующих перемещений, станд должен быть отключен от источников пневмо- и электропитания.**

На месте установки шиномонтажного станда должен быть источник сжатого воздуха с минимальным рабочим давлением системы 8 бар.

- Подсоедините станд к источнику сжатого воздуха с помощью соединения на блоке подготовки воздуха, который расположен на корпусе станка.

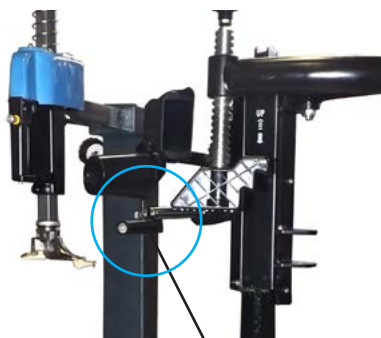


Рис. 2

## 10.0 ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТОВ



(ОПЦИОНАЛЬНО)



Дополнительный прижимной ролик для нижнего борта шины

(ОПЦИОНАЛЬНО)



Рычаг с диском для нижнего борта шины

Монтажная головка



## 11.0 ОПИСАНИЕ КОМАНД И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ



- 1 - Педаль управления наклоном монтажной стойки
- 2 - Педаль управления зажимами
- 3 - Педаль управления вращением поворотного стола
- 4 - Педаль управления устройством отжима борта шины
- 5 - Кнопка блокировки монтажного штока
- 6 - Рычаг управления подъемом / опусканием вспомогательного устройства



Во время эксплуатационных испытаний все операции должны выполняться без использования шины. Обратите особое внимание на то, чтобы во время движения другие части станда не мешали выполняемым операциям.



## 12.0 ИДЕНТИФИКАЦИЯ ДИСКА И ШИНЫ

Перед выполнением каких-либо операций по демонтажу шины необходимо **ОБЯЗАТЕЛЬНО** определить соответствие размеров диска и шины и убедиться в том, что они не повреждены.

**ВНИМАНИЕ:** Эти операции очень важны, их выполнение уменьшает риск разрыва шины в процессе отжима борта и накачивания.

На всех дисках имеется маркировка, где указаны данные о размерах, ширине, количестве кольцевых выступов Нитр («хампов»), и т.д. Используя, как пример, изображение снизу, можем увидеть, что:

### 8Jx15H2

A = 8 Номинальная ширина обода в дюймах (1 дюйм = 24,5 мм).

B = J Размер фланца

C = 15 Номинальный диаметр диска.

D = H2 Означает наличие хампов на ободе с двух сторон (препятствуют разбортировке колеса при низком давлении в шине).

На шине приведено большое количество информации, среди которой размеры, тип и максимальная скорость.

Например, **205/65 R 15 91H TL**:

A = 205 Указывает ширину беговой дорожки шины или дистанцию между боковыми частями в мм.

B = 65 Показывает отношение высоты профиля к ширине, выраженное в процентах.

C = R Тип конструкции корда шины (R = радиальный)

D = 15 Указывает в дюймах посадочный диаметр шины, который соответствует диаметру обода диска.

E = 91 Индекс максимальной нагрузки для каждой шины.

F = H Максимальная допустимая скорость движения в км/ч, которую можно развить на шине (H = 210 км/ч).

G = TL Означает что шина бескамерная.

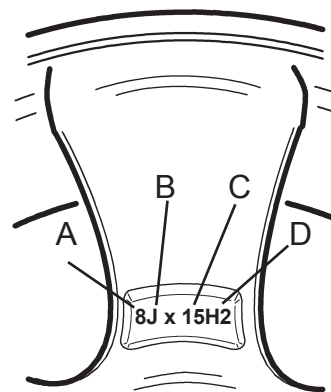


Рис. 1

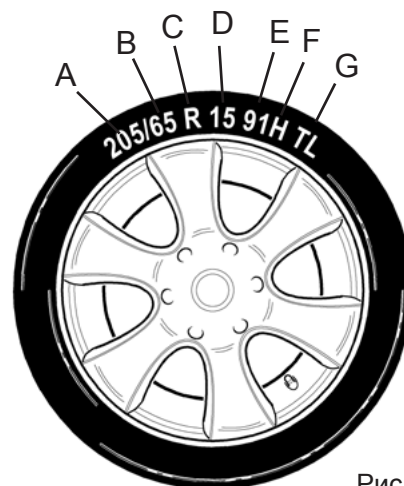


Рис. 2

## 13.0 УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯ

На рисунке изображен диск в форме часов. Следуя разным фазам работы, описанным ниже, позиционируйте вентиль и инструменты правильным образом в соответствии с указанными позициями.

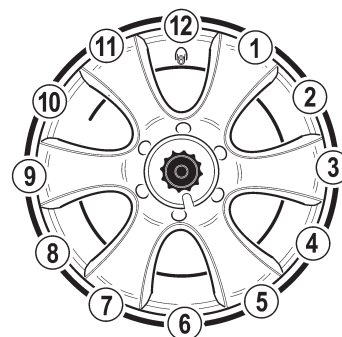


Рис. 3



### ВНИМАНИЕ:

Во избежание повреждения вентиля и датчика, если таковой имеется, во время отжима борта шины, демонтажа и монтажа всегда перемещайте вентиль только в указанную позицию, следуя инструкциям данного руководства.



### ВНИМАНИЕ:

Категорически запрещено производить монтаж шин на диски, имеющие другие значения размеров (диаметра и ширины). Также запрещено производить монтаж шин, размеры которых отличаются от указанных в техническом паспорте.

## 14.0 КЛАССИФИКАЦИЯ КОЛЕС И ШИН

### 14.1 Стандартные колеса

Под обычными колесами подразумевают колесо транспортного средства, диск которого выполнен из стали или из легкого алюминиевого сплава, с центральным отверстием, монтажным ручьем вдоль внешней стороны диска и стандартной шиной (не RUN-FLAT или низкопрофильной).

### 14.2 Колеса с низкопрофильными шинами (UHP)

Под низкопрофильными шинами (UHP) понимают такие шины, у которых высота (H) и ширина (C) находятся в пропорции больше чем 0,5 (напр. серия низкопрофильных шин 45 указывает на отношение H/C = 0,45). Шины, чтобы считаться низкопрофильными, должны иметь код максимальной скорости равный и/или больше V.

#### Код максимальной скорости:

Q= до 160 км/ч

U= до 200 км/ч

W= до 270 км/ч

R= до 170 км/ч

H= до 210 км/ч

ZR= > 240 км/ч

S= до 180 км/ч

V= до 240 км/ч

ZR(Y)= > 300 км/ч

T= до 190 км/ч

### 14.3 Колеса с шинами RUN-FLAT

RUN-FLAT - это шины, которые даже без внутреннего давления в них, позволяют продолжать движение транспортного средства на определенное расстояние и с заданной скоростью. Эти показатели меняются в зависимости от производителя.

На данный момент на рынке продаж существуют 2 типа шин RUN-FLAT:

- Шины, которые обладают усиленными боковинами (со способностью «продленного пробега»). Благодаря иной смеси и усиленной структуре, шина может выдержать вес автомобиля, даже при нулевом давлении в ней.

- Шины, которые имеют внутреннюю поддержку, внутри оснащены диском с кольцом, которое поддерживает боковину шины в случае отсутствия в ней внутреннего давления. Внутренняя поддержка может быть выполнена из пластикового материала (Pax - System) или из металла (Support – Ring).

Шины, которые не относятся к вышеуказанным категориям, считаются стандартными шинами.

Данный шиномонтажный стенд позволяет работать со всеми типами стандартных, низкопрофильных (UHP) и RUN – FLAT шин с усиленными боковинами.

Для колес RUN – FLAT с внутренней поддержкой (PAX System или Support-Ring) необходимо использовать специальные инструменты и аксессуары, а также следовать инструкциям производителей шин.

Процедура монтажа и демонтажа одинакова как для стандартных шин, так и для шин системы RUN – FLAT с усиленными боковинами (со способностью «продленного пробега»), а также низкопрофильных шин (UHP).



#### **ВНИМАНИЕ:**

Точно следуйте инструкциям во избежание необратимых повреждений шины, которые ставят под угрозу безопасность транспортного средства.

## 15.0 СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ В ШИНАХ TPMS (TYRE PRESSURE MONITORING SYSTEM)

TPMS – это электронная система контроля давления в шинах автомобиля, которая с помощью специальных датчиков, установленных внутри колес, в режиме реального времени сигнализирует о потерях давления в шинах и об опасных изменениях температуры посредством бортового компьютера автомобиля. Специальные датчики давления в шинах предупреждают водителя, когда давление в шинах падает на 20% ниже рекомендуемого, тем самым повышая безопасность на дороге.

В этой главе описывается правильное позиционирование вентиля накачки с датчиком давления TPMS на различных этапах работы во избежание повреждений.

### Отжим борта шины

Датчик (и вентиль) никогда не должен находиться в непосредственной близости от лопатки устройства отжима борта шины. Датчик (и вентиль) должен быть размещен на 90° от лопатки устройства отжима борта шины, в позицию на 12 часов и на 6 часов.

Отжим борта шины (лопатка в позиции "3 часа")	Демонтаж (1 и 2 борт)	Монтаж (1 борт)	Монтаж (2 борт)
			
"12 часов" и "6 часов"	"12 часов"	"7 часов"	"4/5 часов"

### Демонтаж

Независимо от типа используемого шиномонтажного станка, датчик должен быть расположен в непосредственной близости от демонтируемого инструмента, наиболее опасное положение – положение противоположное инструменту.

### Монтаж

При монтаже датчик всегда должен быть расположен на расстоянии 10/15 см от точки наибольшего натяжения, т. е. места, где край шины находится между внутренней и внешней стороной колесного диска.

#### Монтаж нижнего борта шины:

Расположите вентиль с датчиком в позицию на 7:00 часов или в любом случае на расстоянии около 10/15 см от точки наибольшего натяжения.

#### Монтаж верхнего борта шины:

Расположите вентиль с датчиком в позицию на 4:00 / 5:00 часов или в любом случае на расстоянии около 10/15 см от точки наибольшего натяжения.

## 16.0 ЭКСПЛУАТАЦИЯ



Перед выполнением каких-либо операций удалите ниппель и полностью **ВЫПУСТИТЕ** воздух из шины, удалите все балансировочные грузы.

Работа шиномонтажного станка делится на три части:

А) ОТЖИМ БОРТА      В) ДЕМОНТАЖ ШИНЫ      С) МОНТАЖ ШИНЫ

## 17.0 ОТЖИМ БОРТА



Перед выполнением каких-либо операций удалите клапан и **ВЫПУСТИТЕ ВЕСЬ ВОЗДУХ ИЗ ШИНЫ**

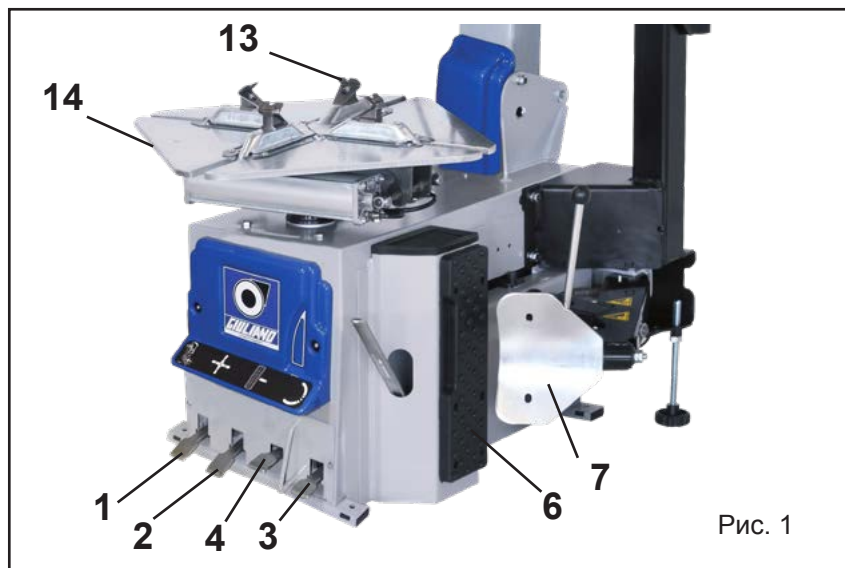
- Перед началом каких-либо операций, убедитесь в отсутствии датчика давления воздуха, в обратном случае, проконтролируйте надежность его работы, используя соответствующие инструменты.



Во время отжима борта шины следите за положением датчика давления (если таковой имеется), который обычно находится в вентиле колесного диска. Неправильное движение лопатки устройства отжима борта может повредить датчик.

## 17.1 Отжим борта шины

- Используя соответствующий инструмент, удалите все имеющиеся грузы, расположенные на диске, уделяя особое внимание тому, чтобы не повредить диск.
- Проверьте, выпущен ли воздух из шины. В противном случае выпустите его.
- Полностью сведите зажимы (13) поворотного стола (14) посредством педали (2) и расположите поворотный стол таким образом, чтобы одна из его сторон находилась параллельно резиновой поверхности упора для колеса (6).

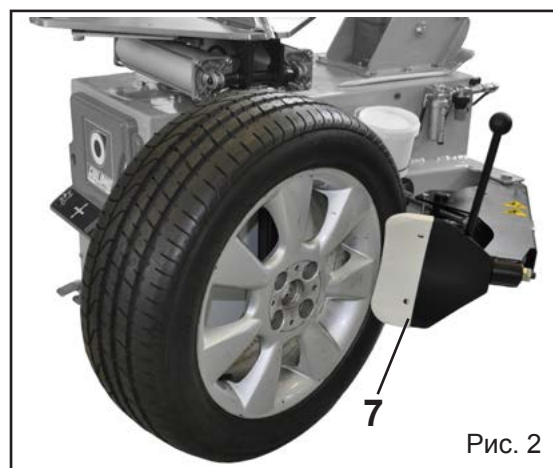


Отжим борта шины необходимо производить с крайней осторожностью и вниманием. Приведение в действие педали устройства отжима борта вызывает быстрое закрытие рычага, который воздействует с усилием, что представляет собой потенциальную опасность получения травмы.



Выполнение следующих операций при открытом положении зажимов может быть чрезвычайно опасно для рук оператора. Убедитесь, что зажимы находятся в сведенном друг к другу положении. Внимательно следите за положением рук на поверхности шины во избежание зажатия.

- Поместите колесо на резиновый упор, расположенный на правой стороне шиномонтажного стенда (6) (Рис. 1)
- Приблизьте лопатку устройства отжима борта (7) к борту шины, сохраняя минимальное расстояние от закраины диска. Используйте протекторы для лопатки устройства отжима борта шины для защиты легкосплавных дисков. Уделяйте внимание положению лопатки, которая должна действовать на шину, а не на диск. (Рис. 2)
- Нажмите на педаль (4), чтобы привести в действие устройство отжима борта. Отпустите ее, когда лопатка достигнет конца своего движения или, пока шина не будет полностью отделена от закраины диска.
- Слегка проворачивайте шину и повторяйте операцию по всей окружности обода и с обеих сторон шины до тех пор, пока борт не будет полностью отделен от закраины диска.
- Во время отжима борта рекомендуется смазывать шину для облегчения демонтажа.



При наличии датчика, избегайте его контакта со смазывающим средством.



### ВНИМАНИЕ:

Во время отжима борта надавливайте только на борт, а не на боковую сторону шины.

## 18.0 РЕГУЛИРОВАНИЕ ДИАПАЗОНА ЗАЖИМА ПОВОРОТНОГО СТОЛА

Можно дополнительно увеличить ранее измененные значения, смещая положение всех 4 зажимов, как показано на рисунке снизу (Рис. 1).

Увеличение диаметра крепления можно изменить от **+ 0"** и максимально до **+ 2"**, которые суммируются с увеличением, полученным с помощью регулировок, описанных в предыдущем параграфе. Таким образом, можно достигнуть максимума 22" (внешняя блокировка диска) или 24" (если диск крепится с внутренней стороны).

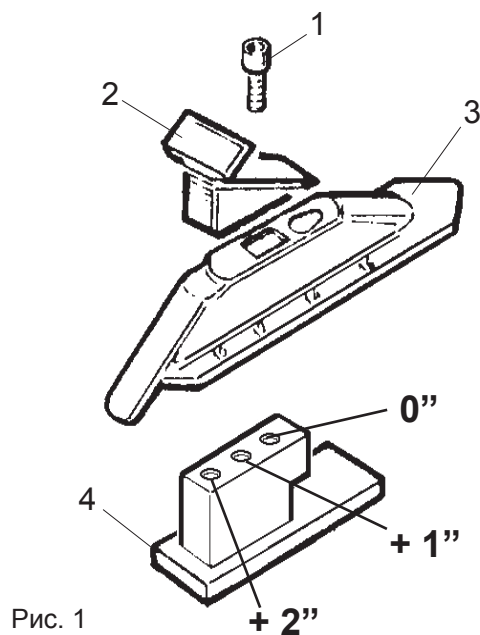
Для изменения положения выполните следующее:

Открутите винт (1) с помощью 8 мм шестигранного ключа.

Сместите зажимной кулачек (2) и ползун (3). Совместите отверстие ползуна с одним из отверстий в направляющей (4) в зависимости от тех размеров крепления, которые вы желаете настроить. Используйте для справок приведенные ниже размеры.

Снова установите кулачек, и закрепите его с помощью винта (1), уделяя внимание настройке динамометрического ключа, которая должна быть **72 Нм**.

**ВНИМАНИЕ: Важно произвести указанную выше операцию для всех 4-х кулачков, чтобы избежать неравномерного зажима диска или перекоса.**



## 19.0 КРЕПЛЕНИЕ КОЛЕСА НА ПОВОРОТНОМ СТОЛЕ

Прежде чем поместить колесо на поворотный стол удалите все противовесы, присутствующие на колесном диске. Определите тип комбинации колесо/шина: стандартный, RUNFLAT, UHP или реверсивный диск. Проверьте, присутствует ли датчик давления.

Реверсивные диски должны быть расположены и закреплены на поворотном столе с обратной стороны, при этом монтажный ручей диска должен находиться сверху (см. рис. 1). Прежде чем приступить к креплению колеса на поворотном столе нажмите педаль (1) для того, чтобы наклонить монтажную стойку и этим освободить рабочее пространство (рис. 5).

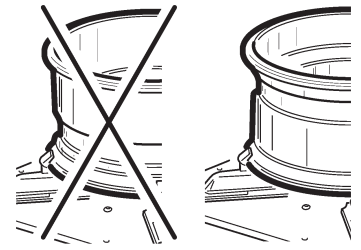


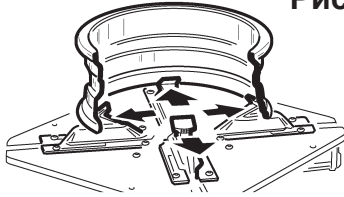
Рис. 1



Во время наклона монтажной стойки убедитесь в том, что никто не находится позади шиномонтажного стенда.

### 19.1 Крепление колеса изнутри (стальные штампованные диски)

Рис. 2



- Воздействуя на педаль 2 (рис. 5) сведите полностью кулачки 13.
- Поместите колесо на поворотный стол, отцентрируйте положение диска относительно кулачков.
- Нажмите на педаль 2, чтобы раскрыть кулачки 13, и таким образом, закрепить диск изнутри (рис. 2).



Зажимные кулачки поворотного стола могут повредить внутреннюю поверхность алюминиевых колесных дисков, поэтому их крепление изнутри является абсолютно нецелесообразным.

### 19.2 Крепление колеса снаружи (легкосплавные и кованые диски)

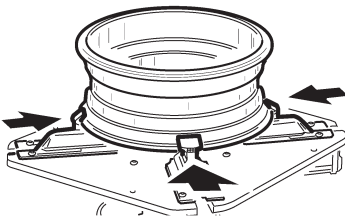


Рис. 3

- Воздействуя на педаль 2 (рис. 5), расположите кулачки 13 в соответствии с маркировкой на поворотном столе и в соответствии с размером колесного диска (в дюймах).
- Расположите колесо на поворотном столе. Постепенно нажимайте на педаль 2 так, чтобы кулачки начали касаться колесного диска.
- Убедитесь, что кулачки захватывают диск, и правильно расположены между краем обода и бортом шины. Нажмите педаль 2 полностью вниз, чтобы завершить крепление колеса на поворотном столе (рис.3).

Рис. 4

При креплении колес с шинами усиленной конструкции типа "RUNFLAT", UHP и низкопрофильных рекомендуется использовать пневматический инструмент прижима борта шины. При нажатии на диск инструментом прижима, создается пространство, необходимое для проникновения кулачков и правильного крепления колеса (Рис. 4). При необходимости используйте прижимной конус для крепления колес RUN FLAT при зажиме диска снаружи (см. дополнительные комплектующие). Чтобы облегчить данную операцию, сначала расположите кулачки в соответствии с разметкой на поворотном столе с учетом диаметра диска в дюймах.



Во время крепления диска НИКОГДА не держите руки под шиной. Чтобы правильно закрепить диск, поместите колесо точно по центру поворотного стола. Убедитесь в том, что диск надежно зафиксирован зажимными кулачками.



Не держите руки на колесе: возврат монтажного штока в рабочее положение может привести к ранению рук оператора, если они будут находиться между диском и монтажной головкой.

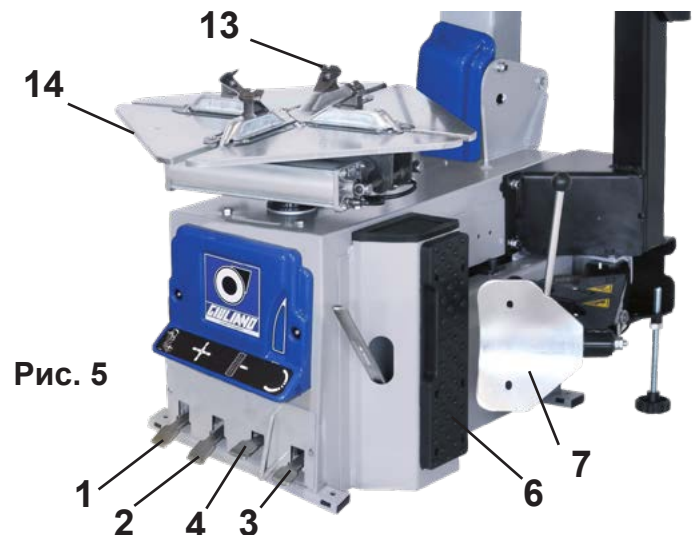


Рис. 5

## 20.0 ДЕМОНТАЖ ШИНЫ

- После отжима борта шины, поднимите колесо, поместите его на поворотный стол и правильно закрепите в соответствии с вышеуказанными инструкциями.

### 20.1 Демонтаж верхнего борта шины

- Поверните поворотный стол, нажав на педаль 3 (рис. 4). Установите вентиль в положение «12 часов», чтобы предотвратить возможное повреждение вентиля или датчика давления при его наличии.



- Установите кнопку фиксации (11) в **положение «2»** (рис. 2). Перемещайте монтажный шток вручную (Рис. 1) до тех пор, пока монтажная головка (12) не будет установлена на поверхности диска. Заблокируйте весь механизм путем нажатия на кнопку фиксации, выставив ее в **положение «1»** (Рис. 2). Это заблокирует перемещение монтажного штока как в вертикальном, так и в горизонтальном положении, и автоматически передвинет монтажную головку (12) на 2 мм от диска, создав необходимый зазор между головкой и диском.

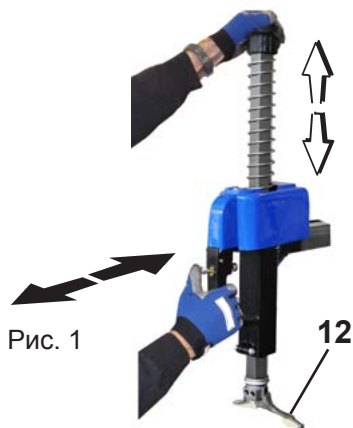
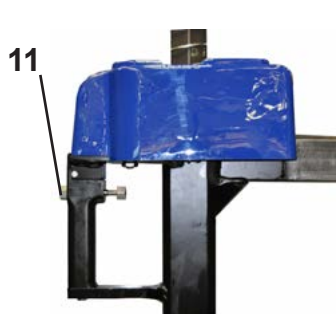
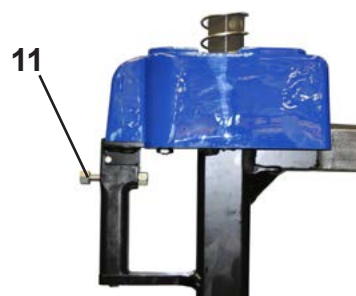


Рис. 1



Положение 1 БЛОКИРОВКА



Положение 2 РАЗБЛОКИРОВКА

Рис. 2



**Во избежание травм находитесь и держите руки как можно дальше от монтажной головки при ее опускании.**

- С помощью монтировки (5), расположенной между бортом шины и передней частью монтажной головки (12), переместите борт шины в положение над монтажной головкой (Рис. 3).

**Примечание:** Во избежание повреждения находящейся внутри камеры, если таковая имеется, советуем провести эту операцию при вентиле, расположенном в позицию «на 2 часа»



**Цепочки, браслеты, свободные края одежды или посторонние предметы, находящиеся вблизи от движущихся деталей, могут представлять опасность для оператора.**

- При демонтаже, перед началом вращения поворотного стола, необходимо нажимать на боковую поверхность шины с противоположной стороны от монтажной головки, чтобы снизить натяжение шины и облегчить выход шины из обода (Рис. 3).

- Удерживая монтировку в этом положении, проворачивайте поворотный стол (14) в направлении по часовой стрелке нажатием вниз на педаль (3) до тех пор, пока верхний борт шины не будет полностью отделен от обода.

- Чтобы удалить внутреннюю камеру, если таковая имеется, без разблокировки монтажного штока, наклоните монтажную стойку нажатием вниз педали (1) (Рис. 4).



Рис. 3

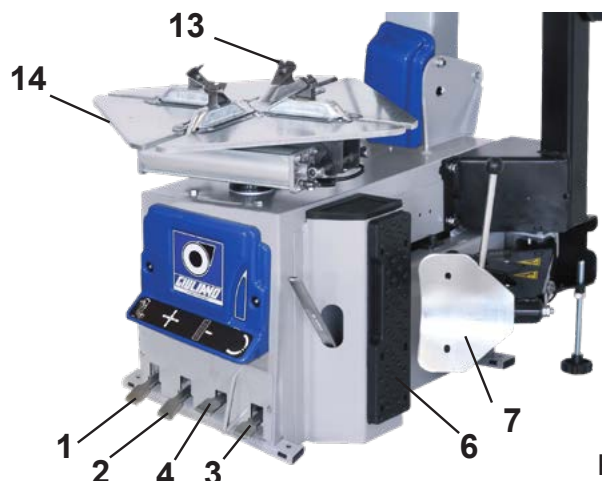


Рис. 4

### 20.2 Демонтаж нижнего борта шины

- Поверните поворотный стол, нажав на педаль 3 (рис. 4). Установите вентиль в положение «12 часов».

- Повторите операции, как для верхнего борта шины, до тех пор, пока шина не будет полностью отделена от обода.

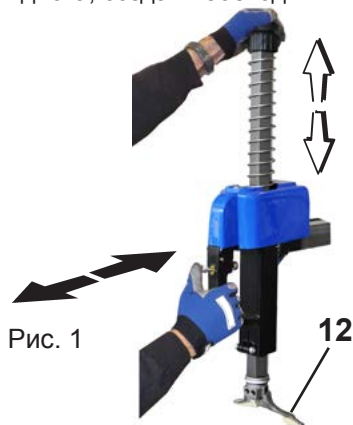
## 21.0 ДЕМОНТАЖ НИЗКОПРОФИЛЬНЫХ ШИН ПОСРЕДСТВОМ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА

- После отжима борта шины, поднимите колесо, поместите его на поворотный стол и правильно закрепите в соответствии с вышеуказанными инструкциями.

### 21.1 Демонтаж верхнего борта шины

- Поверните поворотный стол, нажав на педаль 3 (Рис. 4, стр. 23). Установите вентиль в положение «12 часов», чтобы предотвратить возможное повреждение клапана или датчика давления при его наличии.

- Установите кнопку фиксации (11) в положение «2» (рис. 2). Перемещайте монтажный шток вручную (Рис. 1) до тех пор, пока монтажная головка (12) не будет установлена на поверхности диска. Заблокируйте весь механизм путем нажатия на кнопку фиксации, выставив ее в положение «1» (Рис. 2). Это заблокирует перемещение монтажного штока как в вертикальном, так и в горизонтальном положении и автоматически передвинет монтажную головку (12) на 2 мм от диска, создав необходимый зазор между головкой и диском.



- Для облегчения ввода монтировки нажмите на боковину шины с помощью инструмента с роликом. Также используйте ролик для облегчения позиционирования монтажной головки 12 (рис. 3)

- С помощью монтировки 5, расположенной между бортом шины и передней частью монтажной головки 12, переместите борт шины в положение над монтажной головкой (рис. 3).



- После того, как борт шины был правильно зацеплен, поднимите инструмент с роликом и отодвиньте его в нерабочее положение.

Чтобы облегчить подъем борта шины используйте инструмент прижима борта шины. Расположите его в позицию на 6 часов и нажимайте на боковину шины (рис. 4).

- Проворачивайте поворотный стол в направлении по часовой стрелке нажатием вниз на педаль 3 (Рис. 4, стр. 23) до тех пор, пока верхний борт шины не будет полностью отделен от обода.



#### ВНИМАНИЕ:

Действуйте таким образом, чтобы шина и диск двигались одновременно.

### 21.2 Демонтаж нижнего борта шины

- Перед извлечением нижнего борта шины поверните поворотный стол и установите вентиль в положение на «12 часов», чтобы предотвратить возможное повреждение клапана или датчика давления при его наличии.

- Вставьте монтировку 5 между шиной и ободом, поместите ее на правую часть демонтажного инструмента 12.

- Проворачивайте поворотный стол в направлении по часовой стрелке до тех пор, пока шина не будет полностью отделена от обода.



#### ВНИМАНИЕ:

Действуйте таким образом, чтобы шина и диск двигались одновременно.

- Нажмите педаль 1 (рис. 4, стр. 23) чтобы отвести демонтажный инструмент в нерабочее положение.

- Проверьте состояние датчика давления (если имеется), если он поврежден, замените его.



## 22.0 МОНТАЖ ШИНЫ

-Произведите необходимый контроль диска и шины, как описано в соответствующем параграфе данного руководства.

-Если после демонтажа диск был снят с поворотного стола, закрепите его на поворотном столе, действуя согласно указаниям параграфа 19.0.

-Аккуратно смажьте внутреннюю поверхность диска и борта шины как снаружи, так и внутри по всей окружности, хотя бы на 3 см от краев.

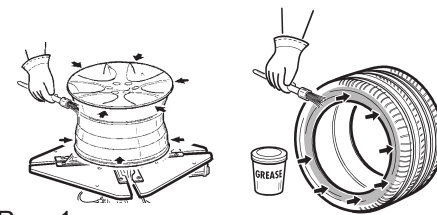



Рис. 1

 При наличии датчика, избегайте его контакта со смазочным материалом.

### 22.1 Монтаж нижнего борта шины

-Нажмите на педаль 3 (рис.3), поверните поворотный стол и расположите вентиль на 6 часов, чтобы предотвратить возможное повреждение вентиля или датчика давления при его наличии.

-Расположите шину на диск, наклоняя ее в позицию “12 часов”.

-Нажмите на педаль 1, чтобы привести монтажную стойку в рабочее положение и установить монтажную головку на борт диска.

-Наклоните шину вниз в позицию “3 часа”, чтобы расположить нижний борт шины на монтажной головке. При этом борт шины должен находиться над левой частью монтажной головки и под ней в ее правой части.



Рис. 2

 Убедитесь в том, что борт шины находится над левой частью монтажной головки и под ней в ее правой части.

- Нажмите на педаль 3 (Рис. 3) для вращения колеса по часовой стрелке. Одновременно нажимайте на шину руками из позиции “3 часа” до тех пор, пока нижний борт шины не встанет на одном уровне с монтажным ручьем диска (наименьшим радиусом диска). Нажимайте на него пока не достигните в процессе вращения, позиции “8 часов”.

### 22.2 Монтаж верхнего борта шины

- Монтажная стойка и монтажная головка должны находиться в рабочем положении. Поверните поворотный стол, нажмите на педаль 3 и расположите вентиль на “6 часов”. Для монтажа верхнего борта шины установите шину на диск, наклоняя ее вниз в позицию “3 часа”.

Убедитесь в том, что борт шины находится над левой частью монтажной головки и под ней в ее правой части.

Рис. 3



**ДА**

Рис. 4



**НЕТ**

Борт шины **ПРАВИЛЬНО** расположен над левой частью монтажной головки и под ней в ее правой части.

Борт шины **НЕПРАВИЛЬНО** расположен между “левой частью” монтажной головки и диском, и будет поврежден.

- Нажмите на педаль 3 (Рис. 3) для вращения колеса по часовой стрелке. Одновременно нажимайте на шину руками из позиции “3 часа” до тех пор, пока верхний борт шины не встанет на одном уровне с монтажным ручьем диска. Нажимайте на нее пока не достигните в процессе вращения, позиции 8 часов.

 **ВНИМАНИЕ:**  
Действуйте таким образом, чтобы шина и диск двигались одновременно.

## 22.3 Монтаж верхнего борта шины посредством вспомогательного устройства

Рис. 1

- Для облегчения монтажа верхнего борта шины рекомендуется использовать вспомогательное пневматическое устройство.
- Монтажная стойка и монтажная головка должны находится в рабочем положении. Поверните поворотный стол, нажмите на педаль 3 (рис. 3) и расположите вентиль на 6 часов. Для монтажа верхнего борта шины установите шину на диск, наклоняя ее вниз в позицию "3 часа" (рис. 1).
- Нажимайте на борт шины посредством инструмента с роликом до тех пор, пока борт не встанет на одном уровне с монтажным ручьем диска (наименьшим радиусом диска).
- Нажимайте на борт шины посредством инструмента прижима борта шины в позиции на "3 часа" до тех пор, пока борт не встанет на одном уровне с монтажным ручьем диска (наименьшим радиусом диска).
- Нажмите на педаль 3 (рис.3), поверните шину по часовой стрелке до тех пор, пока шина не будет полностью установлена на обод.



**ВНИМАНИЕ:**  
Действуйте таким образом, чтобы шина и диск двигались одновременно.

- Для облегчения монтажа верхнего борта шины рекомендуется использовать монтажную струбцину для прижима борта шины (по дополнительному запросу), а также специальные резиновые накладки. Монтажная струбцина и резиновая накладка перед вращением должны быть расположены на 4-5 часов.



Рис. 2

**ВНИМАНИЕ:**  
На последних этапах действуйте с осторожностью, избегая излишнего давления на шину.

- Возобновите вращение вплоть до полного монтажа верхнего борта шины.
- Наклоните назад монтажную стойку в нерабочее положение, нажимая на педаль 1. Приведите вспомогательные устройства в нерабочее положение.

**Внимание!**  
Перед накачиванием шины, снимите колесо с монтажного стола, внимательно следуйте последующим инструкциям.

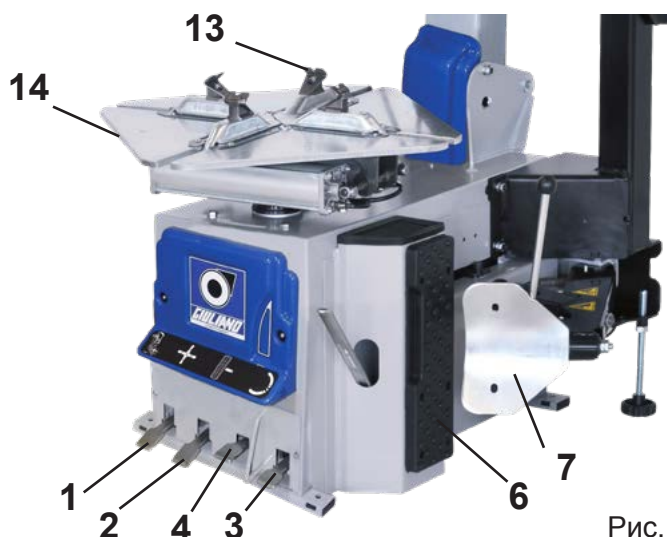


Рис. 3

## 23.0 НАКАЧИВАНИЕ



Накачивание шин требует максимального внимания. Строго следуйте приведенным ниже инструкциям, так как данный шиномонтажный стенд **НЕ** был сконструирован и произведен для защиты оператора или людей, оказавшихся поблизости, от возможного взрыва шины.



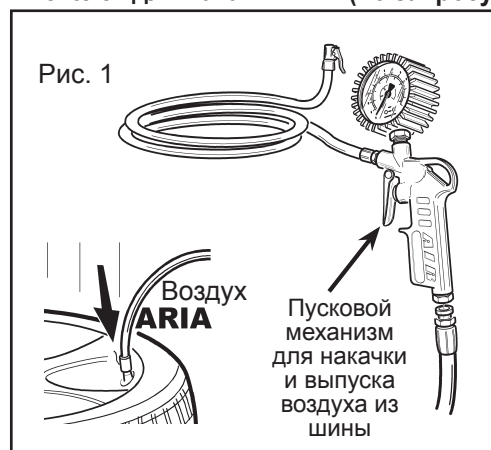
**ВНИМАНИЕ!** В случае если шина во время накачивания при максимальном давлении в 3,5 бар не устанавливается, необходимо еще раз повторить отжим борта и нанести смазку на борта шины и хампы диска. После этого заново начать накачивание шины.

**▲ DANGER**

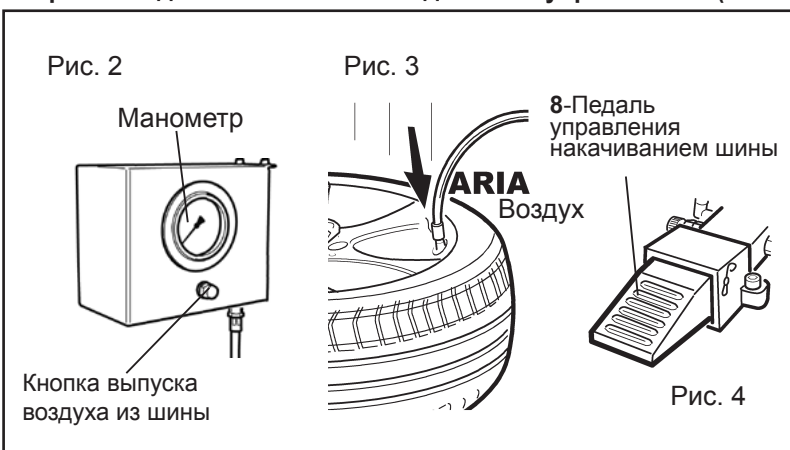


- Взрыв шины или перелом диска под давлением могут нанести серьезную травму и даже привести к смерти оператора.
- Внимательно проверьте размеры диска и шины, они должны соответствовать друг другу.
- Проверьте степень износа шины и диска, чтобы выявить возможные дефекты перед началом накачивания.
- Накачивайте шину кратковременными подачами сжатого воздуха через короткие интервалы, при этом необходимо следить за давлением.
- Все наши шиномонтажные стенды имеют автоматический ограничитель давления накачивания настроенный на 3,5 бар (50 фунт/дюйм<sup>2</sup>). **НИКОГДА НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ ДАВЛЕНИЕ, РЕКОМЕНДОВАННОЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ.**
- Находитесь и держите руки как можно дальше от шины во время ее накачивания.

### Пистолет для накачки шин (по запросу)



### Устройство для накачивания с педальным управлением (по запросу)



- Соедините патрубок для накачивания с вентилем шины. (Рис. 1, Рис. 3)
- Проверьте еще раз точное соответствие диаметров обода и шины.
- Убедитесь, что диск и борта шины достаточно хорошо смазаны. Если необходимо, смажьте их.
- Нажимайте полностью и отпускайте пусковой механизм пистолета для накачки шин (Рис. 1) или педаль для накачивания шин (Рис. 4), проверяя между подачами воздуха давление по манометру (Рис. 1 и 2), до полной установки шины на обод.
- Продолжайте накачивать шину краткими подачами воздуха и постоянно проверяйте давление между подачами, пока требуемое давление не будет достигнуто.

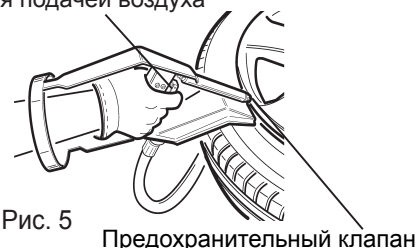
**ПРИМЕЧАНИЕ:** Иногда при накачивании бескамерных шин возникают трудности, в таких случаях необходимо использовать модуль взрывной накачки бескамерных шин (поставляется по дополнительному заказу).

- Нажмите на кнопку выпуска воздуха устройства для накачивания или нажмите не полностью на пусковой механизм пистолета для выпуска воздуха из шины в том случае, если во время накачивания давление превысило значения, указанные производителем.

Кнопка управления подачей воздуха

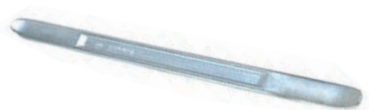
### 23.1 Модуль взрывной накачки бескамерных шин (опционально)

- Разблокируйте колесо. Чтобы воспользоваться модулем взрывной накачки бескамерных шин необходимо:
- Прижать предохранительный клапан к борту диска, нажать на кнопку управления подачей воздуха модуля взрывной накачки (Рис. 5) и одновременно с этим на пусковой механизм пистолета для накачки шин или на педаль управления накачиванием (Рис. 4) (если имеется).



- Во время накачивания (в особенности во время посадки борта шины) рекомендуется использовать адекватные средства защиты слухового аппарата во избежание травм в случае случайного взрыва, а также для защиты от повышенного шума, который иногда превышает допустимый порог.
- Кроме того, используйте соответствующие средства защиты для глаз во избежание попадания в них инородных предметов, которые могут разлетаться из-за высокого давления во время посадки борта шины.
- Сильный воздушный поток, выходящий из устройства при его активации, подается под высоким давлением: крепко удерживайте устройство рукой за ручку, чтобы предотвратить нежелательные последствия от обратного удара.

## 24.0 СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ ШИНОМОНТАЖНОГО СТЕНДА



- Монтажная лопатка

---



- Протекторы для зажимов поворотного стола для защиты легких сплавных дисков

---



- Пластиковые протекторы для монтажной головки (3 передних + 3 задних)

---



- Пластиковые протекторы для лопатки устройства отжима борта шины

---



- Лубрикатор.

---



- Вспомогательное устройство двойного действия

## 25.0 ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПОСТАВЛЯЕМЫЕ АКСЕССУАРЫ



### WL

Пневматический подъемник для колес (максимальная масса колеса 80kg)



### GUN

Модуль взрывной накачки бескамерных шин Gun (с ручным раструбом)



### CPC

Прижимной конус для крепления колес RUN FLAT (для облегчения зажима диска снаружи).



### UHP 4

Комплект WDK



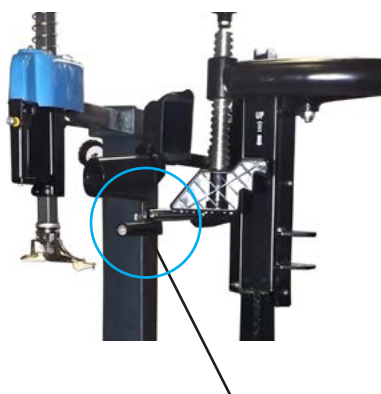
### PED-G

Устройство для накачивания с управлением педалью и стационарно закрепленным манометром



### BAR-G

Ручной пистолет с манометром для накачки шин



Дополнительный прижимной ролик для нижнего борта шины



Рычаг с диском для нижнего борта шины

## 26.0 ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

Для перемещения шиномонтажного стенда на новое место работы, необходимо зафиксировать его подвижные части (напр. устройство прижима борта шины и так далее). Отсоединить все источники питания и установить его заново, следуя инструкциям гл. 9.0 «Установка» данного руководства.

**Подключение к источникам электропитания, подсоединение и проверка систем безопасности должны выполняться только квалифицированными специалистами.**

## 27.0 ХРАНЕНИЕ

В случае хранения стенда в течение длительного времени, необходимо:

- Отсоединить все источники питания;
- Опорожнить емкости, содержащие рабочие жидкости;
- Обеспечить защиту частей, которые могут быть повреждены в результате оседания пыли;
- Смазать детали, которые могут быть повреждены из-за высыхания.

В случае последующего использования:

- Следуйте инструкциям гл. 9.0 данного руководства;
- Замените поврежденные части, ссылаясь на список запасных частей. Данная операция должна быть выполнена компетентным персоналом.

## 28.0 УТИЛИЗАЦИЯ

Если Вы решили утилизировать стенд, необходимо привести его в нерабочее состояние, отключив от всех источников питания, опорожнив емкости и переработав жидкости, согласно действующему законодательству.

Шиномонтажный стенд относится к разнородным отходам, поэтому должен быть разобран на однородные части (компоненты относящиеся к электрике, пластику, металлам) и переработан в специальных центрах сбора отходов, согласно действующему законодательству.



**Внимание! Для правильной утилизации следуйте декларации о соответствии стандартам RAEE и ROHs (там, где это применимо).**

## 29.0 СМАЗКА



**МАСЛО ЯВЛЯЕТСЯ ОЧЕНЬ ВРЕДНЫМ! Не выбрасывайте его и не разливайте на землю. Слейте масло и переработайте его в специальных пунктах в соответствии с действующим законодательством.**

### Общие правила

- Избегайте прямого и длительного контакта с кожей.
- Избегайте формирования испарений масла в атмосфере.
- Избегайте разбрызгивания.
- Используйте соответствующую одежду, перчатки, очки в случае разбрызгивания.
- Не используйте грязную ветошь.
- Не ешьте и не курите с испачканными в масле руками.

### Инструкции по оказанию первой помощи

- В случае попадания в рот НЕ вызывайте рвоту, а немедленно обратитесь в ближайший медицинский центр с информацией о типе попавшего внутрь масла.
- В случае контакта с глазами, тщательно промойте их водой пока не пройдет раздражение. Далее обратитесь в ближайший медицинский центр.
- В случае контакта с кожей, промойте водой и нейтральным моющим средством. Не используйте растворитель или раздражающие кожу продукты.

### Переработка использованного масла

Не разливайте масло на землю. Соберите его в подходящий контейнер и переработайте в специально предназначенных специализированных пунктах, или передайте в компании, уполномоченные на сбор.

### Пролив или утечка масла

Устраните причину утечки масла и остановите протечку впитывающим материалом. Аккуратно очистите обезжиривающими моющими средствами место разлива масла, чтобы не поскользнуться. Переработайте отходы согласно действующему законодательству.

## 30.0 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

### 30.1 Регулярное техническое обслуживание

Для правильной работы и длительного срока службы Вашего шиномонтажного станда внимательно следуйте следующим инструкциям при выполнении регулярного технического обслуживания:



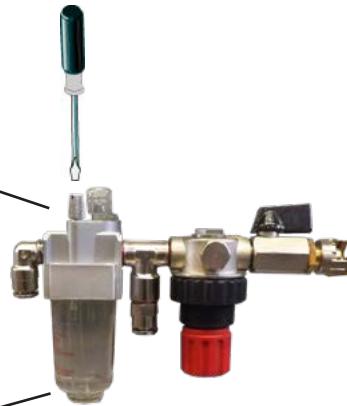
Перед выполнением каких-либо работ по техническому обслуживанию, выключите подачу электроэнергии и отключите пневматическое соединение. Спустите сжатый воздух из системы.

- Ежедневно очищайте стенд, удаляйте пыль и загрязнения для обеспечения идеального движения направляющих зажимов, инструментов, а также для идеальной работы всех зажимных устройств.



- Ежедневно проверяйте пластиковые части монтажной головки, а также резиновые и пластиковые протекторы для легкосплавных дисков на предмет износа или повреждения, при необходимости замените протекторы.

- Раз в 2/3 дня проверяйте, чтобы капля масла подавалась в систему каждый раз после 3-х полных приведений в действие (открыть - закрыть) цилиндра устройства отжима борта шины. В противном случае отрегулируйте винт, воспользовавшись для этого отверткой.



- Периодически проверяйте уровень масла в лубрикаторе, который всегда должен быть выше прозрачной части емкости лубрикатора. При необходимости, после полного опорожнения пневматического контура, долейте масло, отвернув емкость. Используйте масло для пневмосистем класса ISO HG с вязкостью ISO VG32, например: ESSO Febis, K32, MOBIL Vacouline Oil 1405, Kluber Airpress 32.

- Периодически очищайте дизельным топливом направляющие зажимов поворотного стола и смазывайте их подходящей для этого смазкой/маслом. Очищайте и смазывайте все узлы и механические направляющие.



- Периодически проверяйте натяжение приводного ремня, отвечающего за вращение стола. При необходимости воспользуйтесь 13мм ключом, чтобы ослабить крепежные винты на кронштейне мотора. Отрегулируйте натяжение приводного ремня с помощью винтов и туго затяните крепежные гайки.

### 30.2 Внеочередное техническое обслуживание

- Неуполномоченный персонал не имеет право выполнять работы по внеочередному техническому обслуживанию.
- Неисправные детали должны быть заменены на оригинальные запчасти только квалифицированным персоналом, получившим разрешение производителя.
- По истечению 5 лет с момента установки и ввода в эксплуатацию, все части станда должны быть подвергнуты техническому осмотру для обеспечения правильной работы и безопасности операторов.



В частности, ПРОИЗВОДИТЕЛЬ не несет ответственность за дефекты, вызванные использованием запасных частей другого производителя или за повреждения, вызванные вмешательством в настройку или снятием систем безопасности. Снятие или вмешательство в устройства безопасности (предохранителя максимального давления – регулятора давления) является нарушением Европейских Стандартов по технике безопасности.

## 31.0 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ



**Отключите электрическое и пневматическое питание перед демонтажом и заменой комплектующих.**

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Поворотный стол не вращается	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Нет подачи электроэнергии</li> <li>2) Штепсельная вилка неправильно подключена</li> <li>3) Приводной ремень проскальзывает или поврежден</li> <li>4) Блок двигателя не затянут</li> <li>5) Электродвигатель работает неправильно</li> <li>6) Мотор неисправен или поврежден</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Проверьте розетку</li> <li>2) Проверьте крепление проводов в вилке</li> <li>3) Отрегулируйте натяжение ремня или замените его</li> <li>4) Прикрутите блок соответствующими винтами</li> <li>5) Правильно подключите</li> <li>6) Замените двигатель</li> </ol>
Двигатель вибрирует, но не вращается, когда педаль нажата / поднята.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) затруднено движение поворотного стола или приводного ремня.</li> <li>2) поврежден редуктор.</li> <li>3) неисправность конденсатора двигателя (для однофазных версий).</li> <li>4) неправильная проводка двигателя или переключателя.</li> <li>5) инвертор поврежден</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Проверьте, нет ли препятствий под поворотным столом или ремнем</li> <li>2) заменить.</li> <li>3) заменить.</li> <li>4) Проверьте кабели, если они повреждены/ослаблены, то их необходимо заменить.</li> </ol> <p>Проверьте правильность схемы электропроводки.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>5) Заменить инвертор</li> </ol>
Поворотный стол вращается, но нельзя выполнить монтаж/демонтаж шин	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) монтажная головка или монтажный шток не отрегулированы.</li> </ol> <p>Оператор выполняет процедуры неправильно:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2) отсутствие монтажной смазки</li> <li>3) Попытка установить шины на ржавые, деформированные или плохо выпрямленные диски.</li> <li>4) диаметры шины и обода не соответствуют</li> </ol>	<p>Выполните регулировку.</p> <p>См. инструкции по эксплуатации.</p> <p>См. руководство по эксплуатации и обслуживанию.</p>
Поворотный стол вращается в противоположном направлении от направления, указанного на наклейке.	Неправильно подключен выключатель или двигатель	Обратитесь к электрической схеме
Вал вращается без остановок	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Возвратная пружина педали сломана</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Замените пружину</li> </ol>
Устройство отжима борта не движется или движется слишком медленно	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Нет пневмопитания</li> <li>2) Вентиль управления сломан</li> <li>3) Засорены глушители</li> <li>4) Уплотнения цилиндра вышли из строя</li> <li>5) Вентиль управления сломан или работает плохо</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Проверьте давление в сети</li> <li>2) Замените вентиль</li> <li>3) Прочистите глушитель или замените его</li> <li>4) Замените уплотнения</li> <li>5) Замените вентиль управления</li> </ol>
Устройство отжима борта не работает	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Низкое давление сжатого воздуха</li> <li>2) гайка крепления поршня не затянута</li> <li>3) рычаг устройства отжима борта заблокирован или поврежден</li> <li>4) лопатка устройства отжима борта заблокирована, повреждена или отсутствуют необходимые комплектующие.</li> <li>5) поврежден цилиндр устройства отжима борта</li> <li>6) запорный клапан/клапаны поврежден/ы или засорен/засорены</li> <li>7) педаль или шланги повреждены</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Проверьте мин. 10BAR (150 PSI). Проверьте нет ли утечки, блокировки или изгиба воздухопроводов. Проверьте воздушные шланги на герметичность, засор или изгиб.</li> <li>2) затяните гайку поршня.</li> <li>3) Проверьте заблокирован ли, замените при необходимости.</li> <li>4) Проверьте заблокирован ли, замените при необходимости.</li> <li>5) Проверьте. Ремонт или замена при необходимости.</li> <li>6) Проверьте. Ремонт или замена при необходимости.</li> <li>7) Проверьте. Ремонт или замена при необходимости.</li> </ol>





## Отключите электрическое и пневматическое питание перед демонтажом и заменой комплектующих.

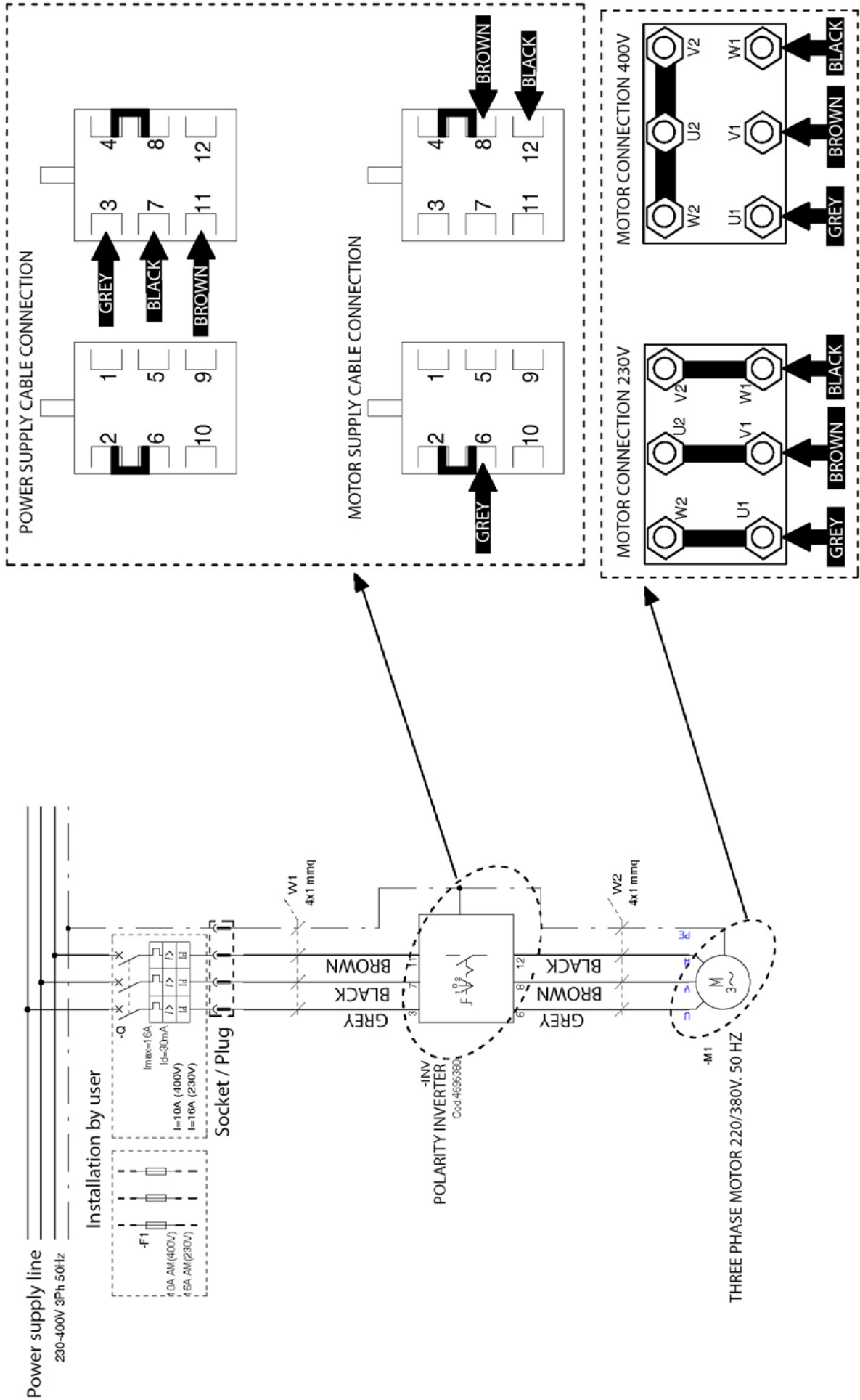
ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Устройство отжима борта работает, но шина не сходит с обода	<ol style="list-style-type: none"><li>1) недостаточная подача воздуха.</li><li>2) оператор выполняет операции неправильно</li><li>3) лопатка устройства отжима борта заблокирована или повреждена</li><li>4) лопатка устройства отжима борта повреждена или отсутствуют необходимые комплектующие.</li><li>5) запорный клапан/клапаны поврежден/ы или засорен/засорены</li><li>6) Шина накачена</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Проверьте мин. 10BAR (150 PSI). Проверьте нет ли утечки, блокировки или изгиба воздухопроводов</li><li>2) обратитесь к инструкции по эксплуатации.</li><li>3) Проверьте заблокирован ли, замените при необходимости.</li><li>4) Проверьте, замените при необходимости.</li><li>5) Проверьте работу и клапаны управления. Ремонт или замена при необходимости.</li><li>6) выпустите воздух из шины</li></ol>
Зажимы поворотного стола не двигаются	<ol style="list-style-type: none"><li>1) педаль в среднем положении.</li><li>2) низкое давление пневматического питания</li><li>3) заблокированные направляющие.</li><li>4) соединение заблокировано / повреждено.</li><li>5) клапан поврежден или засорен</li><li>6) поворотный фитинг поврежден или подтекает</li><li>7) шланги засорены.</li><li>8) цилиндр/ы подтекает/ют или поврежден/ы</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) см. этикету над pedalью</li><li>2) проверьте воздушные шланги на герметичность, засор или изгиб. Проверьте min 10 бар (150 PSI).</li><li>3) проверить, ремонт/замена.</li><li>4) проверить, отремонтировать/заменить.</li><li>5) проверить, отремонтировать/заменить.</li><li>6) проверить, отремонтировать/заменить.</li><li>7) проверить, ремонт/замена.</li><li>8) проверить, ремонт/замена.</li></ol>
Неплавное или слишком медленное сведение/разведение зажимов	<ol style="list-style-type: none"><li>1) недостаточное количество смазки на направляющих или на соединении.</li><li>2) износ комплектующих или узлов</li><li>3) Сгиб/засор воздушных шлангов.</li><li>4) соединение с цилиндром повреждено или имеется утечка воздуха.</li><li>5) Низкое давление сжатого воздуха</li><li>6) Глушители загрязнены на клапане</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) нанести смазку</li><li>2) проверить, отремонтировать/заменить изношенные детали.</li><li>3) Проверьте воздушный контур на наличие мусора или изогнутых шлангов. Ремонт или замена.</li><li>4) ремонт или замена.</li><li>5) Проверьте пневматическое давление Проверьте min 10 бар (150 PSI).</li><li>6) Очистите или замените глушители</li></ol>
Зажимы не фиксируют диск колеса	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Низкое давление сжатого воздуха</li><li>2) Цилиндр(ы) поворотного стола дефектен (дефектны)</li><li>3) Клапан педали поврежден или в нем утечка</li><li>4) Зажимы изношены или повреждены</li><li>5) Утечка в поворотном соединении</li><li>6) Педаль в среднем положении</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Проверьте давление воздуха Проверьте воздушные шланги на герметичность или изгиб.</li><li>2) ремонт или замена.</li><li>3) ремонт или замена.</li><li>4) замените.</li><li>5) осмотреть, отремонтировать/заменить.</li><li>6) см. наклейку на педали</li></ol>
Пистолет для накачки шин не работает (если имеется)	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Нет пневмопитания</li><li>2) Пистолет для накачки шин сломан</li><li>3) Вентиль ограничения давления сломан</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Проверьте давление в сети</li><li>2) Замените пистолет для накачки шин</li><li>3) Замените вентиль</li></ol>
Не работает система накачивания шин (если имеется)	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Нет пневмопитания</li><li>2) Вентиль управления сломан</li><li>3) Вентиль ограничения давления сломан</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Проверьте давление в сети</li><li>2) Замените вентиль</li><li>3) Замените вентиль</li></ol>
Педали не работают или не возвращаются в правильное положение.	<ol style="list-style-type: none"><li>1) неровное, поврежденное или изношенное pedalное соединение</li><li>2) препятствие в воздушных клапанах.</li><li>3) посторонние предметы под педалями.</li><li>4) возвратная пружина сломана или деформирована</li><li>5) недостаточное количество смазки</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) отремонтируйте или замените</li><li>2) Удалите, очистите клапаны и переустановите.</li><li>3) Удалите посторонние предметы из под педалей.</li><li>4) отремонтируйте, замените или выровняйте.</li><li>5) Нанесите смазку</li></ol>
Монтажная головка касается колесного диска во время работы	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Фиксирующая пластина неправильно отрегулирована или дефектна</li><li>2) Пружины разблокировки пластины сломаны</li><li>3) Нет пневмопитания</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Отрегулируйте или замените фиксирующую пластину</li><li>2) Замените пружины разблокировки пластины</li><li>3) Проверьте давление в сети</li></ol>



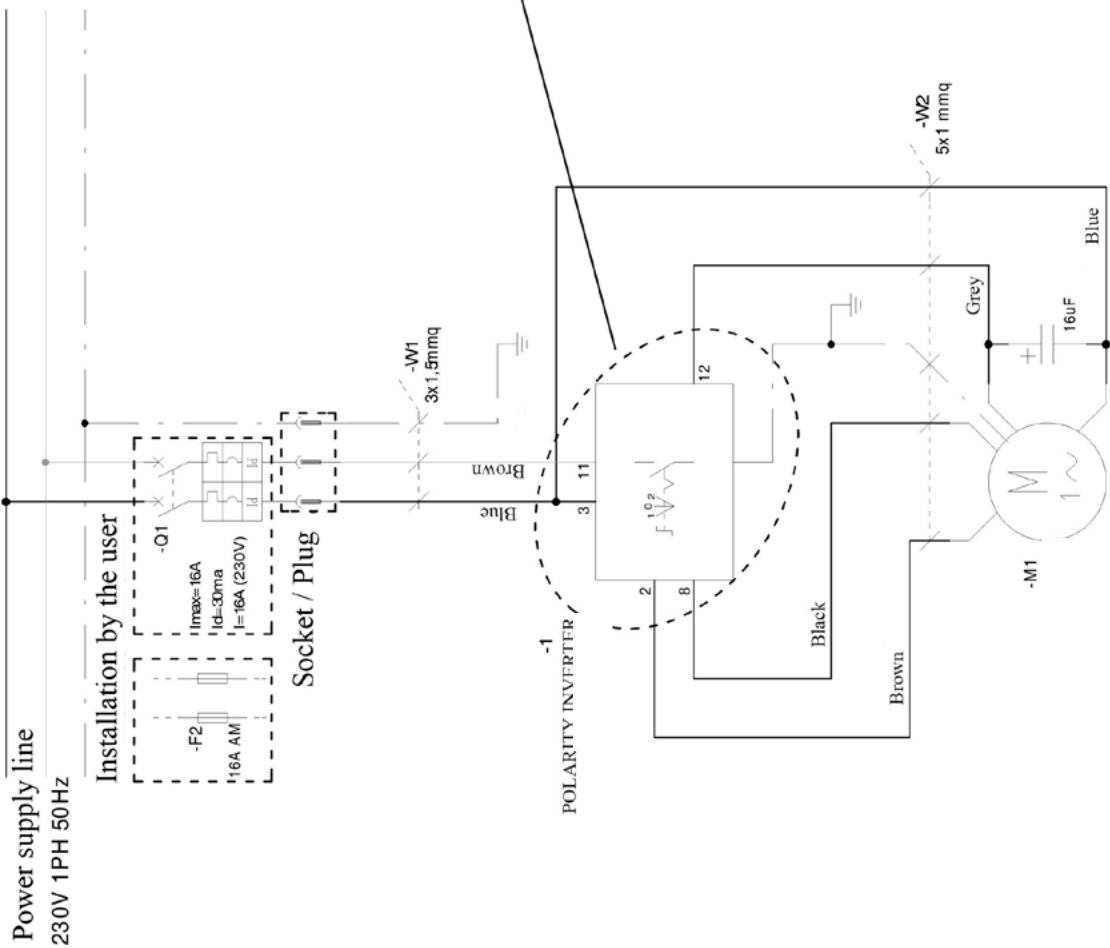
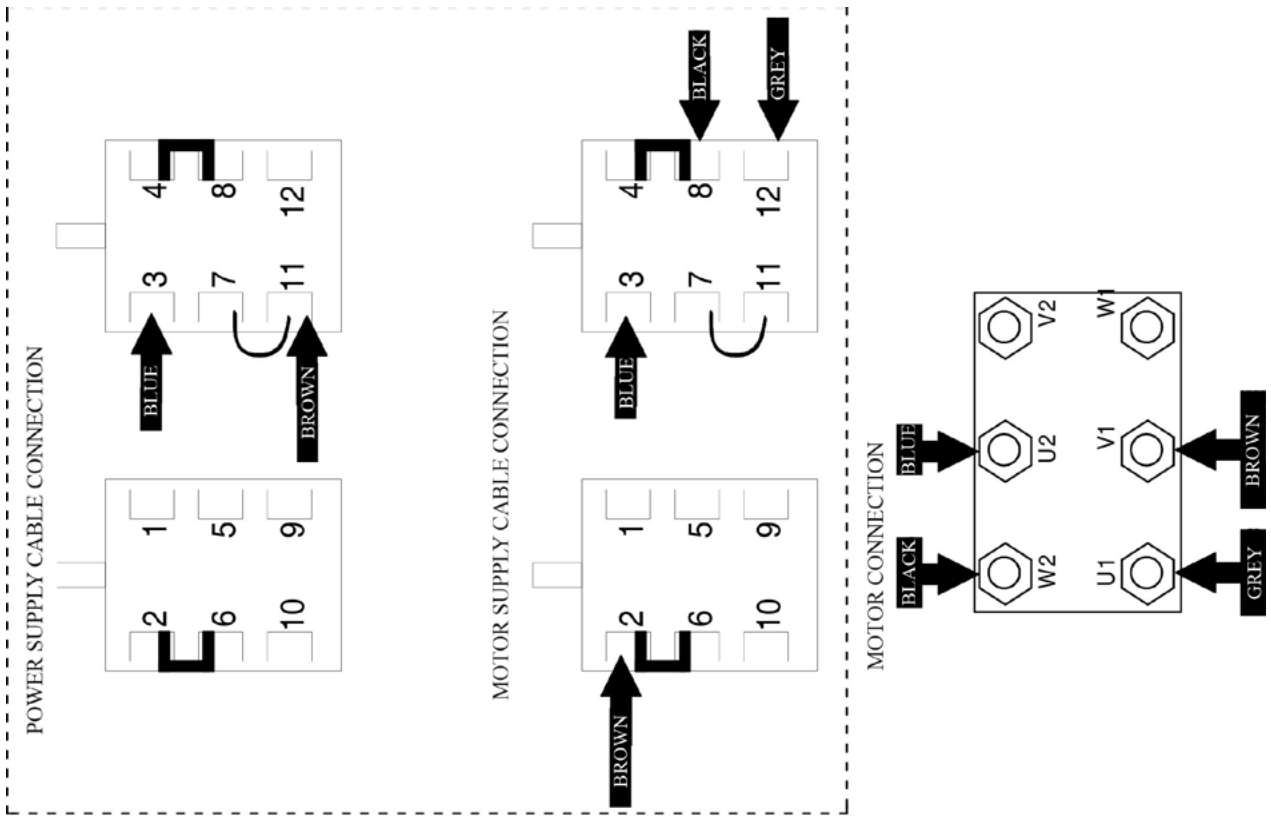
**Отключите электрическое и пневматическое питание перед демонтажом и заменой комплектующих.**

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Монтажная стойка не движется или движется слишком медленно	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Засорены глушители</li><li>2) Не отрегулированы глушители</li><li>3) Возвратная пружина педали сломана</li><li>4) Нет пневмопитания</li><li>5) Паз стойки слишком узкий или слишком широкий</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Прочистите или замените глушители</li><li>2) Отрегулируйте глушитель</li><li>3) Замените пружину педали</li><li>4) Проверьте или восстановите пневмопитание</li><li>5) Отрегулируйте паз стойки</li></ol>
Монтажная стойка движется слишком быстро вперед/назад.	<ol style="list-style-type: none"><li>1) регулируемый глушитель воздушного потока неправильно отрегулирован.</li><li>2) клапан опрокидывания стойки или клапан управления воздушным потоком неисправны</li><li>3) отсутствует регулируемый глушитель управления потоком воздуха</li><li>4) изношена педаль привода</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Отрегулируйте глушитель</li><li>2) отремонтируйте или замените.</li><li>3) замените</li><li>4) замените педаль</li></ol>
Монтажная стойка не движется	<ol style="list-style-type: none"><li>1) ограничение в одном или в обоих шлангах</li><li>2) цилиндр опрокидывания монтажной стойки неисправен.</li><li>3) клапан монтажной стойки неисправен</li><li>4) обратный клапан неисправен или установлен наоборот.</li><li>5) недостаточное давление воздуха.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Проверьте шланги на наличие изгибов, утечек или засоров.</li><li>2) отремонтируйте или замените</li><li>3) Проверьте, отремонтируйте или замените.</li><li>4) Проверьте, отремонтируйте или замените.</li><li>5) Проверьте минимум 10BAR (150 PSI).</li><li>6) Проверьте шланги на наличие изгибов, утечек или засоров.</li></ol>
Монтажная стойка движется рывками	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Штифт опрокидывания монтажной стойки заблокирован или засорен.</li><li>2) Недостаточная смазка опорных точек.</li><li>3) Штифт / втулка изношен/а</li><li>4) цилиндр опрокидывания монтажной стойки неисправен или в нем утечка.</li><li>5) ограничение в одном или в обоих шлангах</li><li>6) боковой люфт натяжения не откорректирован должным образом.</li><li>7) недостаточная подача воздуха.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Проверьте наличие посторонних предметов в зоне штифта монтажной стойки</li><li>2) нанесите смазку (см. техническое обслуживание).</li><li>3) при необходимости замените.</li><li>4) отремонтируйте или замените</li><li>5) Проверьте шланги на скручивание, засорение фитингов и клапанов.</li><li>6) отрегулируйте гайку</li><li>7) Проверьте минимум 10 бар (150 PSI).</li></ol>
Инструмент прижима борта шины или Инструмент с роликом не отвечают на команды или перемещаться рывками	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Отсутствие пневматического питания</li><li>2) утечка в воздушных линиях, фитингах или клапан.</li><li>3) неисправный клапан.</li><li>4) неисправный цилиндр.</li><li>5) заблокирована направляющая скольжения.</li><li>6) недостаточное количество смазки.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Проверьте давление в сети</li><li>2) Проверьте изгибы, утечки или засоры в воздушных линиях или клапанах.</li><li>3) замените</li><li>4) отремонтируйте или замените</li><li>5) отрегулируйте затяжку гайки / гаек</li><li>6) нанесите смазку</li></ol>
Подъемник для колес (опционально) не поднимается или движется слишком медленно	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Отсутствие пневматического питания</li><li>2) клапан управления поврежден</li><li>3) забиты глушители</li><li>4) прокладка цилиндра повреждена</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Проверьте давление в сети</li><li>2) замените клапан</li><li>3) Прочистите глушитель или замените</li><li>4) Замените прокладки</li></ol>
Подъемник для колес (опционально) не останавливается	<ol style="list-style-type: none"><li>1) клапан управления поврежден</li><li>2) повреждена возвратная пружина педали</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) замените клапан</li><li>2) замените пружину</li></ol>
Неточный манометр (только для версии с устройством для накачивания с педальным управлением - опционально).	<ol style="list-style-type: none"><li>1) воздушный шланг согнут или забит</li><li>2) стрелка манометра заблокирована или сломана.</li><li>3) вход воздуха манометра заблокирован</li><li>4) манометр не откалиброван</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1) устранили засор, выпрямите шланг.</li><li>2) Замените манометр.</li><li>3) Замените манометр.</li><li>4) Замените манометр.</li></ol>

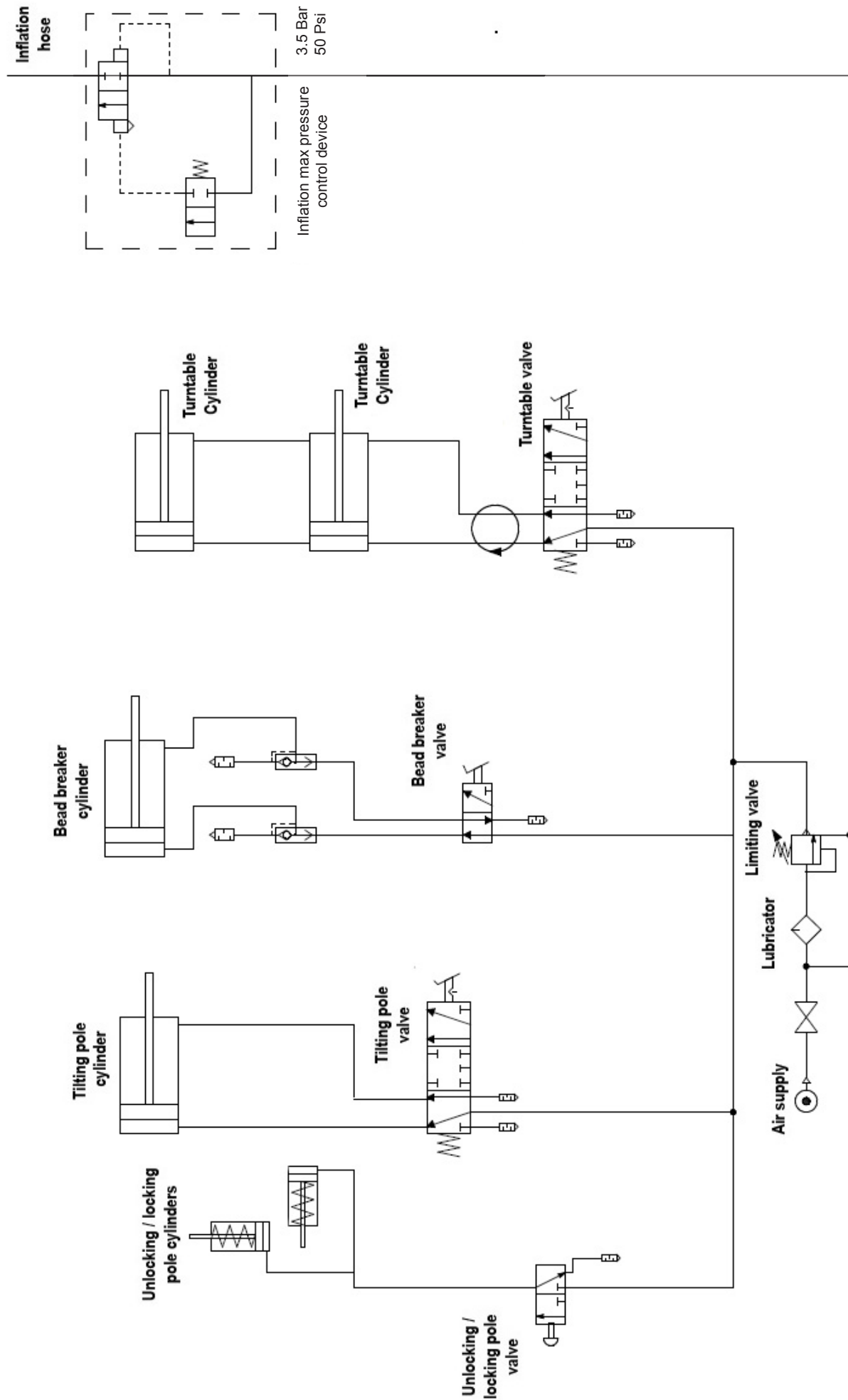
## 32.0 СХЕМЫ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ 230/400V 3Ph 50Hz - 1 скорость



# СХЕМЫ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ 230V 1Ph



### 33.0 СХЕМА ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ



## 34.0 РЕГИСТРАЦИЯ ПРОИЗВОДИМЫХ РАБОТ

Все производимые работы по техобслуживанию станда через определенные временные промежутки должны быть описаны в таблице для того, чтобы иметь точные сведения об эффективности изделия. Пользователь должен выполнять операции по очистке и смазыванию изделия, следуя инструкциям данного руководства.

Операции, требующие замены каких-либо частей, должны выполняться только специально обученным и допущенным к работе персоналом.

Дата	Подпись
Выполненная работа	
Замененные запчасти	
Примечания	

Дата	Подпись
Выполненная работа	
Замененные запчасти	
Примечания	

Дата	Подпись
Выполненная работа	
Замененные запчасти	
Примечания	

Дата	Подпись
Выполненная работа	
Замененные запчасти	
Примечания	

Дата	Подпись
Выполненная работа	
Замененные запчасти	
Примечания	

Дата	Подпись
Выполненная работа	
Замененные запчасти	
Примечания	

Дата	Подпись
Выполненная работа	
Замененные запчасти	
Примечания	



**Giuliano Industrial S.p.A:** Via Guerrieri, 6 - 42015 CORREGGIO (RE) ITALY  
Tel. +39 0522 731111 - Telefax +39 0522 633109 - E-mail: [info@giuliano-automotive.com](mailto:info@giuliano-automotive.com) - Internet: [www.giuliano-automotive.com](http://www.giuliano-automotive.com)



[www.facebook.com/GiulianoIndustrial](http://www.facebook.com/GiulianoIndustrial)



[www.youtube.com/GiulianoSpA](http://www.youtube.com/GiulianoSpA)



[www.twitter.com/giuliano\\_spa](http://www.twitter.com/giuliano_spa)